

#### असाधाररा **EXTRAORDINARY**

भाग 11--खण्ड 3--उप-खण्ड (i) PART II-Section 3-Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

मई बिल्ली, बृहस्पतिवार, विसम्बर 5, 1991/अग्रहायण 14. 1913 सं ० 449 No. 449] NEW DELHI, THURSDAY, DECEMBER 5, 1991/AGRAHAYANA 14, 1913

> इस भाग में भिन्न पष्ठ संस्था दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलम के रूप में र खा का सध्हे

> Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

#### जल-भूतल परिवहन मंत्रालय

(नौबहुन पक्ष) 🚦

म्रधिसुचना

नई दिल्ली, 5 विसम्बर, 1991

(वाणिज्य पोत परिवहन)

सा.का.नि. 724(भ):--वाणिज्य पोत परिवहन भिधनियम, 1958 (1958 का 44) की धारा 332 की उपधारा (2) द्वारा यथा अपेक्षित वाणिज्य पोत परिवहन (साद्यान्त वहन) नियम, 1991 का प्रारूप मारत के राजपन्न के मान II, खंड 3, उपखंड (i), विनाक 21-9-91 के पूष्ठ 2213 से 2303 पर भारत मरकार के अन-मृतल परिवहन मंद्राक्षय की ग्रधिसूचना संस्था सा.का.नि. 467 (ग्र), दिनांक 11 सिनम्बर, 1991 के अंतर्गंट प्रकाशित को गई यो जिसमें प्रभावित हो सकते वाले सभी •यक्तियों से अक्त प्रधिसूचना के शासकीय राजपत में प्रकाणन की तारीख से पैनालीस विनों को प्रविध को समाप्ति के भोतर ग्रापित और सुझाय मार्ने गए थे।

और जबकि उक्त प्रारूप राजपल 3 श्रक्तूबर, 1991 को सार्वजितिक रूप से उपलब्ध कराया गया था,

और जबकि उक्त प्रारूप में कोई सार्वजनिक प्रापित और सुप्ताव

प्राप्त नहीं हुए हैं,

श्रतएव ग्रंथ उक्त प्रिधितियम की धारा 332 की उपधारा (5) और धारा 458 द्वारा प्रदत्त मस्तियों का प्रयोग करते हुए और वाणिज्य पीत परिवहन (खाचारन वहन) निथम, 1974 के प्रधिक्रमण में केन्द्रीय सरकार एतद्वारा निम्नलिखित नियम बनाती है, प्रयात्:--

#### नियम

- ा संक्षिप्त नाम, प्रारंभ और लागु होता--
- (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम वाणिज्य पोत परिवहन (खाधान्त बहुन) नियम, 1991 है।
  - (2) ये राजपक्र में अंतिम प्रकाणन की तारीस्थ को प्रयुक्त होंगे।
- (3) जब तक कि इन नियमों में गिभिश्वका रूप से अध्यथा। उपबंधित न हो, निम्नलिखित को लाग् होंगे:--
  - (क) सभी भारतीय पीत,
  - (ख) मारतीय पोतों के प्रतिरिक्त निम्नलिखित प्रन्य पोत:
- (i) जब उनमें भारत के किसो पत्तन या स्थान या भारत के राज्य क्षेत्रीय सागर खंड में खाधान्न लादा जाता है, ग्रथवा
- (ii) जब वे खाद्यास्य से मरे भारत के किसी स्थान या परतन में प्रवेश करते हैं समय। भारत के राज्य क्षेत्रीय जल में माते हैं, बणतें से नियम किसो ऐसे पोत पर लागू नहीं होंगे जो भारत के किसो परतन या स्थान पर या भारत के राज्य क्षेत्रांय सत्गर खंड में प्रवेश नहीं होता परन्तु

3182 GI/91

प्रतिकृल मौसम या ग्रन्थ परिस्थितियों के कारण स्वामो या मास्टर को विवस होकर पोत् को, भारत के किसो पत्रन या स्थान ग्रयवा मारत के राज्य क्षेत्रीय सागर खंड में लाना पड़ा है,

- परिमाधाएं:--दन नियमों में जब तक कि संदर्भानुसार प्रत्यथा प्रपेक्षित न हो,--
- (1) "ग्रिधिनियम" से श्रिभिन्नेत्र योणिज्य पोत्त परिवहतं प्रधिनियमः 1958 (1958 का 44) है,
- (2) "ग्राप्लावन कोण' मे प्रिमित्रेत वह झुकाव काण है जिस पर गीत खोल, श्रिधमंरचन। या डेक हाउजो के ऐसे प्रवेश द्वार (इसमें वे छोटे प्रवेश द्वार सम्मिलित नहीं है, जिनसे होकर फिक ग्राप्लावन नहीं हो सकता। जो जलका नहीं हो सकते, इब जाते हैं;
- (3) "मुख्य सर्वेक्षक" से प्रभिन्नेत मुख्य सर्वेक्षक, भारत सरकार से है और इसके अंतर्गत पीत परिवहन महानिवेशक, बंबई स्थित कार्यालय में उपमुख्य पीत सर्वेक्षक या उप मुख्य सर्वेक्षक मी सम्मिलत हैं,
- (4) "कक्ष" से भ्रामिश्रेत धारक या स्थीरा स्थान जिसका प्रश्येक सिरा दिवालों से परिवद्ध हैं और जिसके ऊपर या नीचे डेक स्थित हैं.
- (5) 'प्रमरक'' में प्रभिन्नेत ऐसे प्रभरक हैं जो दूपरो धनुमूची की अपेक्षाओं के धनुसार मंनिर्मित हैं,
- (6) "मारित कक्ष" में प्रभिन्ने ऐसा कक्ष है जियमें निक्रम 3 के अंतर्गत श्रपेक्षित भारण तथा समाकृतन (द्रिमिंग) के बाद, थोक खाद्यान्त, उच्चतम संभव स्तर पर है,
- (7) "खाद्यान्त" में गेहूं, मक्का, कार्ग, जई, राई, जौ, वाबल, क्लह्त, बीज तथा उनके ऐसे प्रकमित रूप सम्मिलित हैं जो प्रपत्ती प्राकृतिक अवस्य। में खाद्यास्त्र जैसे हैं,
- (8) "प्राप्लय केंद्रीय कंबाई" से प्रमिप्रेत प्रमृप्रस्थ प्राप्लय केन्द्र (एम) तथा टैंकों में द्रवों के पुस्त पृष्ठ--प्रमादों के लिए संशुद्ध गुरूख केन्द्र के बीच की दूरी है,
  - (9) "ग्रनुमूर्चा" से श्रमिप्रेन इन नियमों से श्रन्तान श्रनुसूची है,
- (10) "स्थानांतरी बोर्ड" से प्रभिन्नेत, दूसरो धनुसूची में विनिर्दिष्ट श्रपेकाओं के धनुसार संनिधित स्थानांतरी बोर्ड हैं,
- (11) "थूना" से श्रमित्रेत दृशरी ध्रनुसूची से विनिर्दिष्ट श्रपेक्षाओं के श्रनुरूप थूना है।
- (12) "टेक" से प्रसिप्रेत वे टेक हैं जिनका लगाया जाना दूसरी प्रनुसुची में विनिर्विष्ट अपेक्षाओं के प्रमुख्य है,
- (13) "उदम" से अभिन्नेत फिटिंग का उद्या होता है जो दूसरी भनुस्की में विनिधिष्ट अपेक्षाओं के भनुकूष है,

#### 3. समाक्रीतन:

- (1) उमी मुक्त खाणाम पृष्टां को समतल करने के लिए ब्रावश्यक तथा युक्तिसंगत समाकृतम किया जाएगा ताकि खाणाम्त स्थानांतरण के प्रमानों को म्यनतम किया जा सके ।
- (2) किसो भरित कक्ष में योक खाद्यान्त इस प्रकार समाक्रुतित कर दिया जाएगा ताकि डैकों और विपाट भ्रावरणों के नीचे के स्थान स्थासंगय भ्रधिकन्म मर जाए।
- (3) भारण के अध्य अंधातः भरित कक्षीं में समी मुक्त खाद्यास्त-पृष्ठ, समतक्षित कर विए जाएंगे ।
- (4) जहां भरण वाहिक औं, छिद्रित कैक थ. प्रस्य स.धनों युक्त कक्ष में, रिक्ति-गहराई के परिकलन में खाद्यान्त के मुक्त प्रवाह से उत्पन्त, घधोड़ के प्रतामित का मुक्य सर्वेक्षक की संतुष्टि के प्रतृमार प्रयान रखा जाता है, वहां वे समाज तन की छूट दे सकते हैं।

- श्रक्षुर स्थायित्व भ्रमेक्षाएं:--
- (1) इस नियम के अंतर्गत अपिकाल परिकलन, वाणिक्य पोत परिवहन (भार रेखा) नियम, 1979 के नियन 31 के बनुपार उपलब्ध स्थायित्थ जानकारी पर प्राधारित होंग,
- (2) थोक खासान्त का बहुत करने वाले पीत के प्रश्नुर स्थाधित्व के अभिलक्षण की संपर्ण समुद्रो यादा में पूर्वि होती । प्रथन प्रनृपूची के अनुसार निर्धारित खासान्त स्थानांतरण में उत्पन्त सुकाव-प्राञ्चूणों का ध्यान रखते हुए कम से कम निम्नलिखित निक्यों को पृति होतो चाहिए, यथा,
- (क) खाधाल के स्थानात्तरण के कारण झुकाव कोण , 2° से प्रधिक नहीं होगा, बगर्ते कि मुख्य सर्वेक्षक, अलग अलग स्थितियों में डैक कितारा निमज्जन संसादना का ध्यात रखते हुए यदि प्रावश्यक समर्झे, तो कम झुकाव कोण की अपेक्ष, कर सकते हैं।
- (ख) खाधानन भारण स्थायित्व पुतिस्ता में उल्लेखित निधम 10 में विए गए स्थैतिक स्थायित्व ग्रारेख में भुकात्र सुजावक तथा दो वकों की कोटियों के मध्य ग्रधिकतम अंतर का भुकाव कोण तथा 40 प्रथता ग्राप्लावन-कोण ()। इनमें जो मो स्मृतनम हो तक अन्ति मुजा के बीच नेट या ग्रवशिष्ट क्षेत्र, भारत की सभी ग्रवस्थाओं में 0.075 मीटर रेडियन से कम नहीं होगा, तथा
- (ग) टेंकों में द्रवों के पृथ्य प्रभाव को संग्रुखि के बाद, प्रारंभिक द्याप्लब केम्ब्रीय उंचार 0.30 मीटर से कम नहीं होगी,
- (3) मुख्य सर्वेक्षण प्रथम श्रनुसूची तथा दूसरी श्रनुसूची में निहित धारणाओं में विवलन की उन स्थितियों में छूट दे सकते हैं जहां वे भारण के उपवंधी या संरचनीय व्यवस्थाओं के कारण ऐसा करना युक्तिसंगत समझते हैं:

#### बशर्ते कि:

- (1) उपनियम (2) के स्थायिध्य-निकद की पूर्ति होती हो, नथा
- (2) खाद्यान्न धारण स्थायित्व पुस्तिका में विवरण सम्मिलित हो,
- (4) भारण के बाद मास्टर यह मुनिश्चित करेगा कि समुद्र मे प्रस्थान करने से पहले पोन, ऊर्वाधन रहेगा ।

#### अनुपालन का निवर्शन:

- (1) प्रस्ताबित समुद्री याला के लिए थोक खाबान्त भारण से पहले प्रध्येक पीत के मास्टर की सर्वेक्षण की मंतुष्टि के भ्रतुमार, प्रस्तावित आरण प्रवस्थाओं में सम्पूर्ण प्राशियत समुद्री याक्षा में नियम 3 के उपनियम (2) में विनिद्रिष्ट स्थायित्व निकार्ण के प्रमुपालनार्थ पीत की क्ष मता निविशित करनी पहली है, अथया उने उस पीत होतु जारी किए गए प्राधिकरण प्रलेख के साथ प्रेषित, खाबान्त भारण स्थायित्व पुस्तिका में उल्लेखित स्थायित्व निकार्यों का अनुपालन निविशित करना पढ़ना है।
- (2) जब की का मार्क्टर नियम 10 के प्रधीन जारी किया गया प्राधिकरण-प्रलेख पस्तृत करता है तो उपनियम (1) के अतर्गत निर्मंत , प्राधिकरण-प्रलेख के साथ प्रेष्टित खाडान भारण-स्थापित्व पृस्तिका का प्रथीन करते हो। किया जाना काहिए।

#### 6 ग्रन्बेश्वे विभागत तथा सौसर

- (1) श्रंणतः श्रथयः पूर्णतः भरित दोनों ही प्रकार के कक्षों में अनुदैध्ये विभाजन एक ऐसी यृक्ति के रूप में उपलब्ध कराए जाने चाहिए, जो या तो खाद्यान्त-स्थानांतर के प्रतिकृत अकाव प्रभाव को कम करें श्रथवा खाद्यान्त पृष्ट रक्षण के लिए प्रयुक्त स्थीरा गहराई की सीमित करें । ऐसे विभाजन दूसरी श्रनुसूची के उपबंधों के प्रनुसार खाद्यान्त रूद यृक्तियों सहित सीनिमित किए आएंगे ।
- (2) किसी भरित कक्ष में यदि कोई विभाजन इस प्रकार लगाया गया है जो खास्रान्न स्थानान्तर के प्रतिकृल प्रभाव को कम करे तो यह,
  - (क) किसी मध्यवर्ती डैक कक्ष में डैक से डैक तक विस्तरित रहेगा, तथा

(ख) किसी धारक में प्रथम धनुसूची के धनुमान 11 में वर्णित उंक या जिपाट धावरणों के अंदर की आरे से नीचे की ओर तक विस्तरिस रहेगा,

प्रलसी या समान गुणधर्मी वाले बीजों में घ्रपदाद के रूप में लिपाट ढार के नीचे, घनुर्वेद्ध्ये विभाजन के स्थान पर दूसरी घनुसूची के धनुभाग 1 में विश्वित विधि ढारा धभिरूपिन सॉसर प्रतिस्थापित की जा सकती है।

- (3) प्रधातः भिन्त कथा में यदि कोई विभाजन लगाया गया हो तो बहु, खाद्यान्न पृष्ट के तल के ऊपर कथा को प्रधाकतम औड़ाई का 1/8 वा भाग तथा खाद्यान्न पृष्ट के नो है भो उत्ततो ही दूरो तक विस्तरित रहेगा । अब इसका प्रयोग प्रतिभरण-गहराई को सीमित करने के लिए किया जाता है तो केन्द्रीय रेखा विभाजन की उंचाई, समतल-खाद्यान्न पृष्ट से कम से कम 0.6 मीटर ऊपर होगी।
- (4) कक्ष के पंत्रों और मिरों को खाद्यान्त भरित बोरो अथवा स्थानांतर को पर्याप्त नियन्नित करते वाले उचित स्थोरा द्वारा अच्छी सरह भरण कर, खाद्यान्त-स्थानांतर के प्रतिकृत अकाय-प्रभावों को कम किया जा सकता है।

#### रक्षण

- (1) जब तक कि इन नियमों के श्रनुमार खाद्यान्त स्थानातर के प्रितिकूल सुकान प्रभावों का ध्यान नहीं रखा जाता, तब तक किमी भी शंकतः भरित कक्ष में, थोक खाद्यान्त-पृष्ठ समतल रहेगा भीर उसके ऊपर खाद्यान्त भरित भीरे या उतना ही वाब डालने बाला अन्य संकुल रूप से भरित, श्रन्य उचित स्थोरा रखा जाएगा और जिसको प्रधिकतम उंबाई, मुक्त खाद्यान्त-पृष्ठ की श्रधिकतम चोड़ाई का 1/16वां भाग या 1.2 मीटर, इनमें जो भी अधिक हो, होगी।
- (2) खाद्यान्न भरित बोरे या अन्य उचित्र स्थोरा को बुसरी ध्रनुसूची के अनुभाग II में बींगत विधि द्वारा ग्रालम्ब प्रदान किया जाएगा ग्रथका योक खाद्यान्न उस अनुभाग में विणित "स्ट्रेपिन" या "लेशिन" द्वारासंरक्षित किया जाएगा।

#### 8. प्रभरक साद्रकः

यवि प्रभरक या ट्रंक लगे हों तो प्रथम प्रतुसूची के प्रतुषाग III में विणित, प्रकृतिब-प्राधूणं परिकलित करते समय इनका भी ध्यान रखा जाना चाहिए । ऐसे प्रभरकों की परिसीमा बनाने वाले विभाजनों की सामध्यं, दूसरी प्रनुसूची के प्रतुषाग I के उपवंघों के प्रनुख्प होगी । 9. संयुक्त व्यवस्थाएं:

निचले धारक तथा मार्ग के बीच के डैक स्थान, एक कक्ष के रूप में भरित किए जा सकते हैं, तथा ध्रनुप्रस्थ-झुकाई-धाधूणं परिकलित करते समय, निचले स्थानों में खाद्यान्नों की प्रवाह-दर का समुचित ध्यान रखा जाना चाहिए।

#### 10 प्राधिकरण प्रलेख:

- (1) जैसाकि नियम 13 में उपबंधित है उसके सिवाय, कोई भी भारतीय पोत या भारतीय पोत के श्रतिरिक्त भन्य पोत जिस पर ये नियम लागू होते हैं, उसमें थोक खाद्यान्त तम ही भग जाएगा जब तक कि इस बारे में उस पीत की प्राधिकरण प्रलेख जारी न किया गया हो।
- (2) ऐसे प्राधिकरण-प्रलेख के साथ संदर्भ हैसु, एक खाद्यान्न भारण स्थायित्व पुस्तिका भी होगी जो,
- (क) तीसरी घनुसूची की घपेकाधों के घनुसार निर्मित की जाएगी धौर सभी भारतीय पोनों के लिए मुख्य सर्वेक्षक द्वारा अनुमोदित की जाएगी, तथा
- (ख) भारतीय पोतों के झितिष्कत अन्य पोतों क लिए सभ्द्र में प्राण सुरक्षा भंतर्राष्ट्रीय सम्मेलन, 1974 के अध्याय VI की घपेक्षाओं के भनुसार बनाई जाएगी भ्रोर उस राज्य की सरकार द्वार प्रतुमोदिस की

जाएगी जिसका ध्वज पोल पर फहरा रक्षा है या इसका धनुमोवन उस सरकार द्वारा प्राधिकृत, संगठन द्वारा किया जाएगा।

- (3) यदि प्राधिकरण-प्रलेख तथा खाद्यान भारण स्पाधिन्त पृस्तिका के पाठ्य में अग्रेजी या कीसीसी भाषा के अलावा श्रम्य भाषा प्रयोग की गई है तो उस पाठ्य का दनमें से किसी एक भाषा में अनुवाद भी सम्मिलत किया जाना चाहिए।
- (4) प्राधिकरण प्रलेख, खाद्यान्न भारण स्थापित्व पुस्तिका तथा सबद्ध योजनाम्रों की एक प्रतिबोर्ड पर रखी जानी चाहिए।
- (5) भारतीय पोन के प्रलाश ऐसा अन्य पोन, जिस पर ये नियम लागू होते हों और जिस पर प्राधिकरण-प्रलेख उपलब्ध न हों तो ऐसे पोत पर खाग्रान्त तब तक नहीं लावा जाएगा जब तक कि पोत का मास्टर, भारण-पत्तन पर सर्वेकक की समुद्रित कर यह निर्देशित नहीं कर देता कि पोत, प्रस्तावित भारित अवस्था में इन नियमों की अपेक्षाओं का अमुपालन करेगा।
- 11. खाद्यान्त भारण स्यायित्व पुस्तिकाग्री तथा याजनाग्री का प्रानुमोदन :
- (1) प्रत्येक ऐसे पोत का स्वामी, मास्टर या श्रिभिकर्ता, जिस पर योक खाद्यान्त लादा जाना है, खाद्यान्त भारण स्थायित्व पृस्तिका तथा सबद्ध योजनाओं की चार प्रतिया प्रस्तुत करेगा:--
- (क) भारत में संनिर्माणाधीन नए पोत के लिए, ये प्रतिया पीत के सनिर्माण स्थान के निकटस्थ याणिज्यिक समृद्री विभाग को प्रस्तुत की जाएगी.
- (ख) भन्य सभी पोतों के लिए ये प्रतिया उस प्रमुख ग्राधिकारी या नाणिज्यिक समुद्री निभाग को प्रस्तुत की जाएगी जिसके प्रधिकार क्षेत्र में पोत-यंजीकरण का पन्तन भनस्थित है।
- (2) प्रत्येक पोन का स्थामी, मास्टर या स्रामिकर्ता, प्रमुख अक्षिकारी बारा स्रपेक्षिय योजनाएं सथा परिकलन प्रस्तुत करेगा साकि खाबान्त भारण स्थायित्व पुस्तिका को समुद्धता तथा ययथिता का सत्यापन किया ा मके।

#### 12. प्राधिकरण-प्रलेख का निर्गमनः

(1) जब मुख्य सर्वेक्षक इस बात से संतुष्ट हो जाए कि किसी भारतीय पीत की खाधान्न भारण स्थायित्व पुस्तिका तथा संबद्ध योजनाएं इन नियमों की अपेक्षाओं का अनुपालन करनी हैं तो वे, खाद्याग्न धारण स्थायित्व पुस्तिका की अनुमोदित कर इस पीत के लिए प्राधिकरण प्रलेख जारी कर सकते हैं।

#### 13. वर्तमान पोतों के लिए वैकल्पिक भारण व्यवस्थाएं:

- (1) प्रत्येक भारतीय पोत तथा भारतीय पोत के प्रतिरिक्त ऐसा प्रत्य पोत, जिस पर ये नियम लागू होते हैं, दो या प्रधिक उध्यिष्ठर या छालू खाश्यानरूढ प्रनुदेध्ये विभाजनों से इस प्रकार संनिमित किया जाता है, ताकि खाद्यान्त के किसी भी प्रनुप्रस्थ-स्थानांतर के प्रथाब को सीमित किया जा सके। जिस पोत के लिए नियम 10 के घन्तगंत प्राधिकरण-प्रनेख जारी नहीं किया गया है, वह निम्नलिखन प्रतिबंधों के प्रधीन, थोक खाद्यान्त का भारण कर सकता है:--
- (क) यथासंभव भ्रधिकतम धारक या कक्ष पूर्णतः भरित तथा पूर्णतः समाकृतित होंगे ।
- (ख) भरण की किसी भी विनिर्दिष्ट व्यवस्था के लिए समुद्री यात्रा के किसी भी चरण में पीत 5<sup>3</sup> से ग्रधिक कोण पर सुका नहीं होगा जहां,--
- (1) पूर्णतः समाक्त तित धारकों या ककों में खाद्यान्त पृष्ठ, भपने मृल पृष्ठ से भयातनानुमार 2 प्रतिभन धसक जाता है और ऐसे धारकों नक्षा किसों की सभी परिसीमाओं के नीचे के पृष्ठ के साथ 12° के कोण पर विस्थापित हो जाता है, जब कि इन धारकों या कक्षों की धीतिज के साथ भानति 30° से कम है।

- (ii) भंशतः भरित कक्षों या धारकों मे मुक्त खाद्यान्न पृष्ठ उप खंड (i) के प्रनुसार भ्रथवा मुख्य सर्वेक्षक द्वारा भ्रावश्यक समझे गए द्यधिक कोण पर धसकते या विस्थापित होते हैं। ऐसे कक्षों या धारकों में यदि खाद्यान्त-पृष्ठ, खाद्यान्न समतल से प्रतिभरित हों भौर उनके ऊपर खाधान्त भरित बोर या संकृत रूप में भरित अन्य उचित स्थोरा रखा जाएगा जिसकी ऊंचाई, धनुबैध्यें दीवालों या स्थानांतरी बोर्ख द्वारा विभाजित स्थानों में, खाद्मान्न के शीर्ष से 1.22 मीटर से कम नही होगी धौर जो स्थान इस प्रकार विभाजित नहीं है वहां यह अंचाई 1.52 मीटर से कम मही होगी भ्रौर गहां खाद्यान्न के संपूर्ण पृष्ठ के ऊपर स्थापित उचित प्लेटफार्मे पर खाधान्त भरित बोरे या भ्रन्य उचित स्थोरा भ्रालंबित हैं। ऐसे प्लेटफार्मी में घज्जे होती है जिनके बीच का धंतराल कम से कम 1.22 मीटर धौर जिन पर 25 मिमी के बोर्ड रखते जाते हैं, जिनके बीच की दूरी अधिक से अधिक एक डेसिमीटर या उनके बीच सुदृढ़ प्रथककारी वस्त्र होते हैं जिनमें पर्याप्त ग्रतिव्यापन होता है, ये मूल समतलपुष्टों के साथ 8° के कोण पर धिस्थापत हो जाते हैं। इस खंड के प्रयोजन के लिए यदि स्थानांतरी बोर्ड लगाए गए हों तो ये खाद्यान्न के पृष्ठ के भनुप्रस्थ-स्थानातर को मीमित करेंगे।
- (ग) मास्टर के पास खाधान्त भारण योजना उपलब्ध होती है। जिसमें भंगीकार की जाने वाली भरण व्यवस्थाओं का विवरण होता है, उसके पास खाद्यान्त भारण स्थायित्व पृस्तिका भी होती है भौर ये वोनों ही निम्निलिखित द्वारा भनुमोबित होती हैं :---
  - (i) भारतीय पोत के लिए मुख्य सर्वेक्षक द्वारा,
- (2) भारतीय पोत के ग्रतिरिक्त मन्य पोत के लिए उस देण के प्रशासन द्वारा, जहां पोत-पंजीकरण पत्तन ग्रवस्थित है,
- (घ) इस स्थायित्व पुस्सिका में ये स्थायित्व प्रतिबंध होंगे जिनपर खंड (ख) में दिए गए परिकलन आधारित है तथा इसमें भारण की अन्य सभी ध्रवस्थाओं में स्थानांतर को रोकने के लिए ली जाने वाली सावधानियों का भी उल्लेख होगा।
- (2) प्रत्येक ऐमा पोत जिसके पास नियम 10 के अंतर्गत जारी किया जाने वाला प्राधिकरण-प्रलेख नहीं है, उसे उपनियम (1) की अपेक्षा के प्रधीन थोक खाद्यान्त लावने की प्रनुमित दी जा सकती है। वार्शत कि:--
- (क) सभी भरित कक्षों में केन्द्रीय रेखा विभाजन लगाए गए हों जो ऐसे मभी कक्षों की संपूर्ण लंबाई तक फैले हों जो डेक या विपाट धावरणों के मंदर की मोर से डेक रेखा के नीचे, कक्ष की मधिकतम चौड़ाई के कम से कम 1/8 वां भाग या 2.4 मीटर, इनमें से जो मधिक हो, तक विस्तरित रहेगे। प्रपवादस्ख्य दूसरी भनुसूची के भनुभाग II के मनुसार संनिमित सासर, विपाट द्वार में या उसके नीचे केन्द्र रेखा विभाजन के रूप में स्वीकार किए जा सकते हैं,
- (स्त्र) भरित कक्षों की मोर जाने वाले सभी विपाट संद रहेंगे मौर माजरणों द्वारा मपने स्थान पर सुरक्षित रहेंगे ।
- (ग) ग्रंगतः भरित कक्षों में सभी खाद्यान्न-पृष्ठ तल का समाक्रांतित किए जाएंगे भीर दूसरी ग्रनुसूची के भ्रनुभाग II के भ्रनुसार संरक्षित किए जाएंगे ।
- (घ) संपूर्ण समुद्रीयात्रा के दौरान, टीकों में द्रवों के मुक्त पृष्ठ प्रभावों की संगुद्धि के बाद भाष्ताव केन्द्री ऊंचाई 0.3 मीटर भ्रयवा निम्नलिखित सुझ द्वारा परिकालत होगी, इसमें जो भी मधिक हो, यथा :--

$$GMa = \frac{L B Vd (0.25 B-0.645/Vd. B)}{S F X \triangle X 0.00875}$$

जबिक

SF = भरण गुणक

Vd = प्रथम प्रमुक्षी के प्रमुखाग <math>1 के पैरा (a)(1) के प्रमुखार परिकलित भौसत रिक्ति—गहराई,

△ = विस्थापन

14. घपराध: किसी भी व्यक्ति द्वारा इन नियमों के किसी भी उपबंध का अनुपालन न करना या उसका उल्लंधन करना, खाद्यान्न स्थोरा के स्थानांतर को रोकने के लिए ली जाने वाली सभी आवण्यक तथा युक्ति संगत सावधानियों की विफलता मानी जाएगी भीर यह अधिनियम की धारा 332 की उपधारा (1) तथा (2) के अंतर्गत अपराध होगा।

#### पहली मनुसूची

(बेखिए नियम 4, 6, 8)

कस्पित मुकाव--ग्राधृणी का परिकलन

भनुभाग 1--किल्पत रिक्तियों का विवरण भौर प्रक्षुर स्थामिस्ब को परिकलित करने की विधि:

- (भ्र) सामाश्य
- (क) थीक खाधारन का बहुन करने बाले पोतों में स्थोरा पृष्ठ के स्थानांतर से उत्पन्न प्रतिकूल झुकाब-ग्राधूर्ण परिकलित करने के लिए यह कल्पना की जाएगी, कि :
- (1) इन नियमों के नियम 3 के अनुसार समाकृतित, "भरित कक्षां" में सभी परिसीमा---पृष्ठां के नीचे एक रिक्ति रहती है जिसकी कैतिज के साथ आनति 30° से कम होती है। यह रिक्ति परिसीमा---पृष्ठ के समीतर होती है और इसकी भौतत गहराई निम्नलिखित सूत्र द्वारा परिकलित की जाती है:--

Vd=Vd 1.+ 0.75 (d-600) मिमी

जबिक,

Vd ⇒िममी में भौसत रिक्त~-गहराई

Vdl = निम्नलिखित सारणी 1 के धनुसार मानक रिक्ति-गहराई d = मिमी में वास्तविक गर्डर गहराई

Vd=किसी भी हालत में 100 सिमी से कम नही माना जाएगा।

#### सारणी 1

की	विपाट सिरा या विपाट पार्स्व से कक्ष परिसीमा तक की दूरी	मानक रिक्ति∼गहराई Vd
	मीटर	मिमी
	0.5	570
	1.0	530
	1.5	500
	2.0	480
	2,5	450
	3.0	440
	3,5	430
	4.0	430
	4.5	430
	5,0	430

5 .	. 5	450
6.	, 0	470
6.	. 5	490
7.	0	520
7.	5	550
8.	0	590

सारणा 1 पर टिप्पणियां

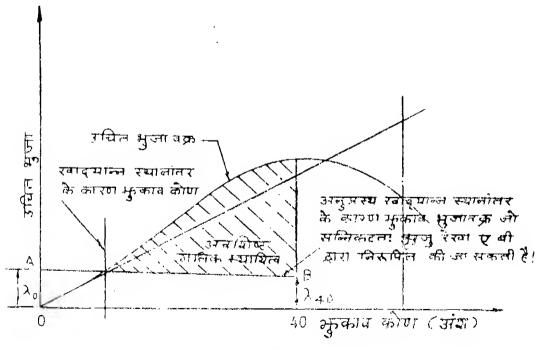
8.0 मीट से प्रधिक का दूरियों के लिए मानक रिक्ति गहराई vd प्रति 1.0 मोटर दूरों में बृद्धि के लिए 80 मिमी वृद्धि के बनुसार रेखिकतः बहिवेंगित का जाएगी।

जहां विपाट पार्श्व गर्डर या उसके विस्तार और विपाट सिरा धरन के बीच गहराई में अंतर है तो वहां ग्रपेक्षाकृत ग्रधिक गहराई का प्रयोग किया जाएगा परंकु ग्रपवाद स्वरूप.

- (1) जहां विपाट पाम्बं या उसका विस्तार विपाट सिरा धरन से उथला है वहां विपाट द्वार के साथ-साथ की रिक्सियां प्रपेक्षाकृत कम गहराई का प्रयोग कर परिकलित की जा सकती है, तथा
- (2) जहां निपाट सिरा धरन, विपाट पाश्वाँ गर्डर या उसके विस्तार से उथला है वहां बार्ड के विपाट द्वार के घाने या पीछे की रिक्तियां ध्रपेक्षाकृत कम गर्डर का प्रयोग कर परिकलित की जा सकता है।
- (3) जहां विपाट द्वार के माने निर्वाध उस्पित डेंक हैं वहां उस्पित डेंक के नीचे को और से मापित औसत रिक्ति-गृहराई विपाट सिरा धरन का गर्डर गहराई और उस्पित डेंक की ऊंचाई के योग के साथ मानक रिक्ति गहराई का प्रयोग कर परिक्रित की आएगी।

- (ii) इन नियमों के नियम 3 के घ्रनुसार जो भरित कक्ष समाफ़ ितत नहीं हैं और जहां क्षेतिज के साथ परिमोमा → पृष्ठ का ग्रानित 30° से कम है वहां भारण के बाद गैतिज के साथ स्थोरा पृष्ठ की ग्रानित 30° होती है ।
- (iii) भरित विपाट द्वारों में और इसके साथ विपाट ग्रायरण के अदर कोई विवृत रिक्ति के प्रतिरिक्त 150 मिसी ओसत गहराई की एक प्रत्य रिक्ति मी होती है जो विपाट ग्रायरण के सबसे निक्ले भाग या विपाट पार्श्व— ग्रह्मात (क्रांमिंग) के मीर्थ ने इतमें जो मी सोवे हो खाबास पुष्ठ से तावे का और मापी जाता है।
- (ख) "अंशतः भरित कक्षो में खाद्यात्र पूष्ठ---प्रतिरूप से अस ष्यवहार को कल्पना को गई है, असका विवरण इस अनुसूचो के अनुभाग 4 में वर्शाया गया है।
- (ग) इन नियमों के नियम अके उपनियम (2) में दिए गए स्वाधित्य निकारों का अनुपालन दर्शाने के उद्देश्य से (देखिए आकृति) पात के स्थाधित्य परिकलन सामान्यतः इस धारणा पर आधारित होंगे कि "भरित कक्ष में स्थीरा का गुरूद्व केंद्र सपूर्ण स्थीरा स्थान के आयतनमितीय केंद्र पर "मिरत कक्षों में स्थीरा के गुरूद्व केंद्र का उठ्यधिर स्थित पर किस्पत भ्रधीके रिक्तियों के प्रभाव का ज्यान रखने के लिए जहां मुख्य सर्वेशक प्राधिकत करते हैं वहां निम्नालिखत के अनुमार खाद्याप्त के अनुप्रस्थ-- स्थानीतर के कारण किस्पत सुकाय-- आधुर्ण में वृद्धि से खाद्याप्त पृष्ट के उठ्यधिर स्थानांतर के प्रतिकृत प्रभावों को प्रतिपृत्ति करना आवस्यक होगा :---

कुल सुकाव-- प्राध्यूर्ण = 1.06× परिकृति प्रतिप्रस्य अनुकाव प्राध्यूर्ण सभा स्थितियों में किसी "अस्ति कक्ष स्थीरा का भार सम्पूर्ण स्थीरा स्थान ग्रायसन की भरण-गुणक से विभाकित कर प्राप्त होगा।



Raghting arm curve = अजिन भूजा यक

angle of beet due to = खाबान्न स्थानांतर के कारण मुकाब कोण grain ship

आकृति ।

Residual dynamics stability = प्रविष्ट धनिक स्थापित्व

Booting arm curve = प्रनुप्रस्य खाद्यास स्थानीतर के फारण
...... शुकाव-मुजा वक जो सन्तिकटन ऋज्

straight line AB रेखा ए बी बारा निक्षित की जा सकती हैं।

#### ष्माकृति । पर टिप्पणाः

(1) जहां,

ग्रनुप्रस्थ स्थानापर के कारण कल्पित ग्राधापनिर्मितीय झुकाच ग्राध्नर्ण

— भरण गुणक × विस्थापन

न 40 = 0.8 + त

भरण गुणक = खाद्यात्र स्थीरा डकाई ब्रायनन भार विस्थान = पोत, ईंधन, भाजा जल भंडार इत्यादि नया स्थीरा का भार।

(2) उचित भूजा वक, इन भ्रापेक्षाओं के प्रयोजन के लिए वक्र को यथार्थत:

परिभाषित करने के लिए ऐसा तिर्धक बक्तो से व्यूल्पन्न को जाता है जिसका संख्या पर्याप्त होती है और जिसमें 12° तथा 40° कोण के तिर्धक बक्त को सम्मिलित है।

(घ) "अंगत भरित कक्षों" में, खाद्याक्ष पच्छों के उध्वधिर स्थानीतर के प्रतिकृत प्रकाब, निम्निलिखित प्रकार से परिकलित किए जाते हैं:---

कुल जुरु।य-पापूर्ण = 1.12×परिहाला अनुपस्य झुरु।व--अधूर्ण

(ङ) अपर्युक्त पैराओं (ग) तथा (घ) में प्रपेक्षित प्रतिपूर्ति के लिए समान रूप से प्रभावों प्रस्य विधियों अंगीकार की जा सकती हैं। प्रमुभाष II:--भारित कक्ष के कल्पित प्रायतन मितीय मुकाय--ग्रापूर्ण

#### (ग्र) सामान्य

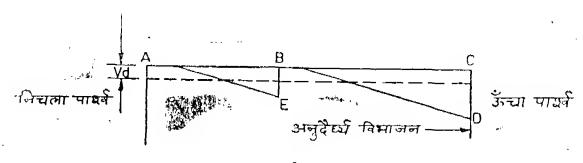
(क) खाद्यास पृष्ठ गति का प्रतिक्य, विकाराधीन कक्ष के अंग पर धनुप्रस्थ परिच्छेंद सेसंबंधित है तथा उस अंग केकुल ब्राधूर्णको प्राप्त करने केलिए, परिणामो सुकाव --- प्राध्म को लंबाई द्वारा गुणा किया जाना चाहिए ।

- (ख) आधान्न स्थानतिर के कारण किल्पल प्रनुप्रस्थ मुकाव--प्राधूर्ण, खाद्यान्न के उच्च ओर से निम्न ओ गित करने से रिक्तियों के प्राकार और स्थिति में अंतिम परिवर्तनों के परिणामस्वरूप होता है।
- (ग) स्थानांतर के बाद परिणामी खाद्याच्य पृष्ठ, क्षतिज से 15° पर कल्पित किया जाएँगा ।
- (घ) किसा मन्दैध्यं संरचनाय सदस्य के सापेक्ष निर्मित मधिकतम रिक्ति क्षेत्रफल के परिकालन में क्षेत्रिज-पृष्ठों के प्रधाव उदाहरणार्थ पलेज प्रथवा फलकणनाकाएं म्रादि को छोड़ देना चाहिए।
- (क) प्रारंभिक और अप्तिम रिक्तियों के कुल क्षेत्रफल समान होने चाहिएं।
- (च) प्रयना सम्पूर्ण लंबाई पर घसतन् ध्रनुदैध्यं---विभाजन प्रभावी माने जाने चाहिएं ।

#### (भा) मभिद्यारणाएं:

निम्नालिखित पैराओं में यह कल्पना का गई है कि किसी कक्ष का मम्पूर्ण सुकाव -- ग्राधूर्ण निम्नालिखित अंगों के ग्रलग-भ्रलग परि-णामों की जीड़कर प्राप्त किया जाता है।

- (क) विपाट द्वारों के ग्रागे तथा पोछे
- (1) यिंव किसी कक्ष में दो या प्रधिक मुख्य विपाट द्वार हैं जिनसे भारण किया जा सकता है तो ऐसे विपाट द्वारों के बीच के भागों के लिए प्रबीडेक रिक्ति को गहराई विपाट द्वारों के बीच मध्य बिन्दु से प्रागे तथा पांछे को दूरी का प्रयोग कर निर्वारित की जा सकती है।
- (2) कल्पिक खाद्यान्न-स्थानांतर के बाद अंतिम रिक्ति-प्रिक्षि नाचे श्राकृति 2 में दर्शाया गया है:--



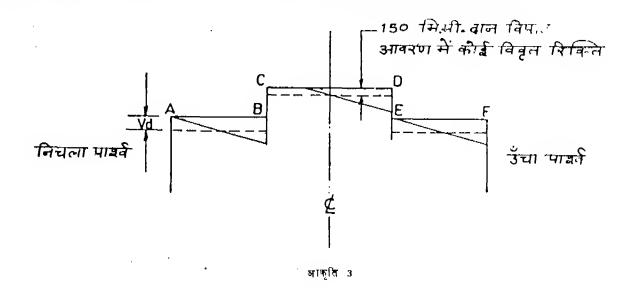
आकृति 2

#### निचला

#### भाकृति 2 पर टिप्पणी

(1) यदि पर गर्डर के सापेक्ष बना प्रधिकतम रिक्ति क्षेत्रफल AB के अंतर्गत रिक्ति के प्रारंभिक क्षेत्रफल प्रथित  $AB \times Va$  से कम है तो प्रतिरिक्त क्षेत्रफल ऊंचे पार्क्य पर अित्म रिक्ति को अंतरित माना जाएगा ।

- (2) यदि पर झनुदेध्यं विभाजन इन नियमों के नियम 6 के उपनिश्रम (2) के खंड (ख) के झनुमार उपलब्ध कराया गया है तो यह D या E जिससे झिंधक गहराई प्राप्त हो के 0.6 मीटर नाचे तक विस्तृत रहेगा।
- (ख) विपाट द्वारों में तथा उनके साथ-साथ कल्पित खाद्यान्न स्थानांतर के बाव अंतिम रिक्त-प्रतिकप भ्राकृति 3 या ब्राकृति 4 में दर्शाया गया है।



भ्राकृति उपर टिप्पणी

(1) AB B पर गर्डर के मापेक्ष निर्मित क्षेत्रफल के मितिरिक्त क्षेत्रफल, जो विषाट द्वार में अंतिम रिक्षित क्षेत्रफल की अंतरिन हो जाए।

(2) CD E पर गर्डर के सापेक्ष निर्मित क्षेत्रफल के श्रीविरिक्षत क्षेत्रफल, जो ऊंचे पार्श्वके अंतिम रिक्त-क्षेत्रफल को अंतरित हो जाएगा।

150 मि. मी. दान निपाट

भ्राकृति 4

म्राकृति 4 पर टिप्पणी

- (1) यदि केन्द्रीय रेखा वह है जो इन नियमों के नियम 6 के उपनियम (2) के खंड (ख) द्वारा उपलब्ध कराई गई है जो यह H अथवा J इनमें जिससे मधिक गहराई प्राप्त हो से कम से कम 0.6 मी नोचे तक विस्तृत रहेंगी।
- (2) AB सं ध्रांतिरिक्त रिक्ति-क्षेत्रफल, विपाट झार से उस निकले पार्थ-प्रार्ध को अंतरित होगा जिसमें दो पृथक अंतिम रिक्ति क्षेत्र बनते हैं ग्रर्थात् एक केन्द्रीय रेखा विधाजन के सापेक्ष तथा त्रूसरा निपाट द्वार प्रज्ञवाल (क्षीमिंग) के सापेक्ष जब कि गर्डर ऊंची ओर है।
- (3) यदि विपाट द्वार में सासर भारित बोरे या चोक बंडल निर्मित होता है तो यह कल्पना की जाएगी कि धनुष्रस्य झुकाव--आधूर्ण परिकल्पित करने के प्रयोजन के लिए युक्ति, कम से कम कैन्द्रीय रेखा विभाजन के तुष्य है।

(इ) संयुक्त रूप से भारित कक

निस्निलिखित पैराओं में रिक्ति व्यवहार के उस प्रतिरूप का वर्णन किया जाएगा, जो कक्षों के संयुक्त रूप से भारित किए जाने पर कल्पित किया गया है,

- (क) बिना प्रभावी केन्द्रीय रेखा विभाजन
- (i) ऊपरी डेक केनीचे वैसा ही होगा जैसा इस अनुभूजी के अनुभाग II (B) में एकल डैक व्यवस्था के लिए है।
- (ii) दूसरी कैंक के नीचे-निचली ओर से अंतरण के लिए उपलब्ध रिक्ति-श्रेत्रफल, प्रथीत् मूल रिक्ति क्षेत्रफल से विपाट द्वार गढर के सापेक्ष क्षेत्रफल घटाकर, निम्नलिखित प्रकार से अंतरित कस्पित किया जाएगा,

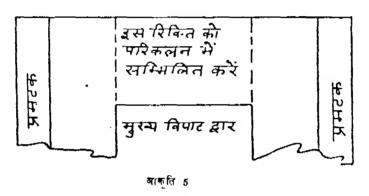
माधा ऊपरी हेंक विषाट द्वार पर तथा प्रत्येक एक चौथाई ऊपरी तथा निचले हैंक के नोचे अंकी ओर अंक्षरित।

- (iii) तांसरे सथा निकले डिकों के नीचे--इन डिकों की निचली ओर से अंतरण के लिए उपलब्ध रिक्ति-क्षेत्रफल ऊंची और पर डिकों के नीचे को सभी रिक्तियों और उपरी डिक विपाट द्वार की सभी रिक्तियों में समान मालाओं में अंतरित माना जाएगा।
- (ख) प्रभावी केन्द्रीय रेखा विभाजनों के साथ जो ऊपरो कैंक विपाट द्वार तक विस्तरित है।
- (i) विभाजन के साथ-साथ के सभी हैक-स्तरों पर, निवली और से अंतरण के लिए उपलब्ध रिक्ति-क्षेत्रफल ऊपरी हैंक विपाट द्वार के निवले क्रवें पाग के नीचे को रिक्तियों में अंतरित माना जाएगा।
- (ii) विभाजन की तला केठोक नीचे के बैक-स्पर पर, निवलो और से जंगरण के लिए उपलब्ध रिक्ति-क्षेत्रफल, निम्नलिखित प्रकार से अंगरित माना जाएगा।
- (iii) इस पैरा के उप-पैराओं (i) तथा (ii) में वर्णित हैक स्तर से निवले हैंक स्तरों पर, उन प्रश्वेक हैकों की निवलों ओर से अंतरण के लिए उपलब्ध रिक्ति क्षेत्रफल विश्वाजन के प्रश्वेक ओर से ऊपरी हैक विवाट द्वार के दोनों प्रश्वेक खर्बेशाओं पर ऊंचों

- ओर से डैकों के नीचे की रिकिनयों पर समान मालाओं में अंतरित माना जाएगा।
- (ग) प्रभावो केन्द्रीय रेखा विभाजन जो ऊपरा हैक विपाट द्वार में विस्तिरित नहीं होते चूंकि समान हैक स्तर पर रिकितयों के क्षीतज अंतरण को कल्पना नहीं की जा सकती हैं।

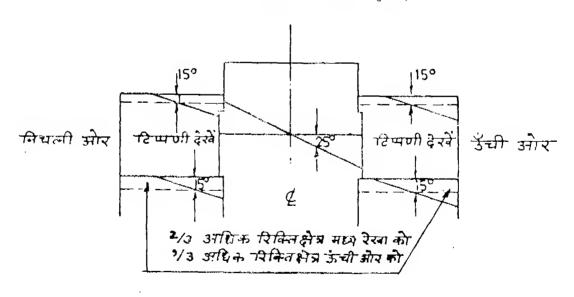
ग्रनुक्षाग III प्रभरकों और ट्रंकों का कल्पित ग्रायतन मितीय सुकाव-ग्राधुणें

- (म) उपयुक्त रूप से रखें परव-प्रभरक (देखिए माकृति 5)
- यहं कल्पन। की जा सकती है कि पोर्टगति के प्रश्नाव में ग्रश्नी कैक रिकित्यां अनुदेश्ये प्रभरक युगल खाचास प्रवाह द्वारा बहुत सोम। तक भर जाएगी, बशर्स कि
  - (क) प्रभरक, जैक को सम्पूर्ण लंबाई तक विस्तरित हों और उनमें छिद्रण पर्याप्त अंतराल पर हों,
  - (ख) प्रत्येक प्रभरक का भायतन, विपाट पावर्ष गईर और उसके विस्तार के भयोडेक रिक्ति बाह्य बोर्ड के भायतन के बराबर हो,



#### (म्रा) मुख्य विपाट द्वार पर स्थित ट्रंक

किल्पत खाद्याच स्थानांतर के बाद अंतिम रिक्ति--प्रतिरूप प्राकृति 6 में दर्शाए गए धनुसार होगा।



आकृति 6

प्राकृति ६ पर दिप्पणा

यदि ट्रंक के मार्ग में पाय-अंतराल, नियम के अनुसार समुखित रूप समाकृतित नहीं किया जा सकता तो यह माना जाएगा 25° पूष्ठ स्थानीतर हो गया है। भ्रमुभाग IV: ग्रंमतः भरित कक्ष में कश्यित ग्रायतमभितीय झुकाव-ग्रामुर्ण

#### (क) सामान्य

जब थोक खाद्याश्च का मुक्त पृष्ठ, देन नियमों के नियम 7 के श्रमुखार संरक्षित महीं हैं भी यह माता जाएगा कि स्थामोत्तर के बाद खाराछ पृष्ट क्षेत्रिज के माथ 25 डिगी पर है।

#### (ख) धसलन अमुदैध्ये विभाजन

ऐसे कक्ष जिसमें अनुब्रह्थ परिसीमाओं के बीच, धनुदैर्घ-विभागन सनत नहीं हैं तो घट लंबाई जिस पर ऐसे विभाजन, खाद्यारा पृष्ठों के समय पौड़ाई-स्थानांतर की रोकने के लिए प्रभावी युक्तियां होती है, यह लंबाई विचाराधीन विभाजन के घंण की वास्तविक लंबाई जिसमें से विभाजन और उससे संकरन विभाजन प्रथवा पोत-पार्श्व के बीच की धनुप्रस्थ दूरियों में ने की भी प्रधिक हो उसके 2/7 वां भाग घटा कर प्राप्त संबाह के बराबर सामी जाएगी।

यह संगोधन किसी भी एसे संयुक्त-भारण के निकले कक्षी पर लागू नहीं होता जिसमें ऊपरी कक्ष या तो "भरित ठक्ष" यथवा "अंगतः भारित कक्ष" होता है।

दूसरी अनुस्ची

(देखिए नियम 6, 7 तथा 8)

चनुभाग ।--- बाबाश सज्जा की सामर्थ्य

(भ) सामान्य

#### (क) प्रकाष्ठ (टिम्बर)

काधान सज्जानों में प्रयुक्त सभी प्रकाट अवर्धा गुणना के होंगे और उनका प्रकृप तथा कीट इस प्रकार की होगी जी इस प्रयोजन के लिए सम्तोधजनक सिद्ध की जा चुकी हो। प्रकाट की वास्तविक परिसर्कित विभाएं, इस प्रमुस्ती में इसके पर्यात विनिर्दिष्ट विमाओं के अनुसार होंगें। अलसह ग्लू द्वारा बंधित बाह्य प्रकृपी लाईबुड प्रयोग की जा सकती है को इस प्रकार सिज्जत की जाती है कि फलक पर खाधान की विणा, आलंबी उवनों या बंधक के सनुलम्ब स्थित हो, बगर्से के उसकी सामध्ये, उपयुक्त फट्टियों के ठोस प्रकाट की सामध्ये के तुरुष हो।

#### ( स) भार्यकार्रः प्रतिबल

एक झाँर भारित विभाजनों की विभाझों की परिकलिश करते समय निम्नलिखित कार्यकारी, प्रतिबल झंगीकार किए जाने चाहिए, जबकि इस झमुधाग के उप अनुभाग (सी) के पैराझों (क) तथा (ख) में दी गई सारणियाँ का प्रयोग किया गया हो। इस्पात-विभाजनों के लिए

..... प्रति वर्ग सेर्मा

काष्ठ विभाजमों के लिए

.......... कि किया प्रति वर्ग सैमी

#### (ग) भ्रम्य सामग्री

इस प्रकार के विभाजनों के लिए कान्ठ या इस्पात के अतिरिक्त प्रन्य अनुभोदित सामग्री का प्रयोग किया जा सकता है बंगर्से कि उसके यांत्रिक गुणधर्मी का उचित ध्यान रखा गया हो।

#### (च) उथप्र

(1) जब तक कि उदग्र-सिरों को घपने पाकिटों से भागा होने से रोकने के साधन उपलब्ध रहीं कराए जाते, तब तक प्रत्येक उदग्र के प्रत्येक सिरे के बेशन की गहराई 75 मिमी से कम नहीं होगी। यदि उदग्र शीर्य पर रक्षित न किया जाए तो सबसे ऊपरी धूनी या टैक यथा मंभव समीप लगाया जाएगा।
3182 Ol/91---2

- (2) किसी दम के धनुप्रस्थ परिच्छेद के एक माग को हटा कर स्थानांतरी बोर्ड निविष्ट करने के लिए इस प्रकार की व्यवस्था उपलब्ध कराई जाएगी कि प्रतिकलों का स्थानिक स्तर, अनावश्यक रूप से प्रधिक म हो।
- (3) एक और भारित विभाजन की धालंब प्रदान करने वाले उद्यापर रोपिन प्रधिकतम बंकन प्रास्त्र्यों, सामान्यतः यह मानने हुए परिकलित किया जाएगा कि उद्यों के सिरे, सरल धालम्बिन हैं। हालांकि यदि सर्वेकक संतुष्ट हों कि किन्या धाबद्धता की माला प्रयोग में लाने पर प्रास्त हो आएगी तो उदय-सिरों पर उपलब्ध धाबद्धता-माला में उत्पन्न धाविकतम बंकन प्रायुर्ण में कमी का ध्यान रखा जाता चाहिए।
- (इ) संयुक्त खंड जहां उदम, बंधक या प्रत्य सामर्थ्य प्रवयन, वी पृथक खंडों से निर्मित है जिनमें ये खंड विभाजन के प्रत्येक भ्रोर सगाए गए हैं भ्रीर बोस्टों तथा पर्यात-प्रत्यक्षण द्वारा परस्पर संयोजित हैं तो वीनों पृथक खंडों के मापांकों का योगफल, प्रभाषी खंड-मापांक माना जाएगा। (च) ग्राणिक विभाजन

जहा विभाजन धारक की पूरी गहराई तक विस्तारत नहीं होते सो ऐसे विभाजन भीर उनके उदग्र इस प्रकार भालंगित या रीके आएगें कि ये उत्तों दक्ष रहे जितने दक्ष वे विभाजन होते हैं जो धारक की पूर्ण गहराई तक विस्तरित रहें। हैं।

#### (भ्रा) दोनों मोर से भरित विभाजन

#### (क) स्थानांतरी बोर्ड

- (i) स्थानांतरी बोर्ड की मोटाई 50 मिमी से कम नहीं होगी भौर ये खाद्याप्त रह मण्यित भौर जहां प्रावश्यक हो वहां उवमी द्वारा भालवित रहेंगे।
- (ii) विभिन्न मोटाई के स्थानांतरी बोर्डो की भिधकतम भ्रमालंबित-विस्तृति, निम्नलिखित होगी:--

मोटाई	भ्रक्षिकतम	मनालंबित-विस्तृति
50 मिमी		2 , 5 मीटर
60 मिमी		3.0 मीटर
70 मिसी		3 . 5 मीटर
80 सिमी		4े 0 मीटर

यदि इनसे ग्रधिक मोटाइयां उपलब्ध हों तो ग्रधिकतम ग्रनालंत्रित विस्तृति, मोटाई में वृद्धि के प्रतृकमानुपाती होगी।

(iii) सभी स्थानांतरी बोर्डी के सिरं 75 मिमी न्यूनतमधारी लंबाई के वैद्यानों में मुरक्षित रहेगें।

#### (ला) चन्य सामग्री

काष्ठ के मितिरिक्त मन्य सामग्री से निर्मित विभाजनों की सामर्थ्य इस उपअनुसाय के पैरा (क) में भपेक्षित स्थानांतरी बोडों की सामर्थ्य के सुस्य होगी।

#### (ग) उवम

(i) दोनों और से भारित विभाजनों को मानंबित करने के लिए प्रमुक्त इस्याः उदमों का परिच्छेद-मापाक, निम्नलिखित के द्वारा व्यक्त किया जाएगा

#### $W = a \times W$

अवकि,

₩=सेनी<sup>8</sup> में परिक्छेर---मापांक 2 + जदग्रों के मध्य मीटरों में क्षतिज विस्तृति प्रति मीटर विस्तृतिपरिक्छेर--मापांक W1 निस्त लिखित सूख द्वारा व्यक्त परिक्छेर----मापांक से कम नहीं होगा,

... W1 = 4.8(b1 -- 1.2) सेमी प्रति मीटर

ार्टी.

• 91 मोटचे में कन्मांधर यनालंधित विस्तृति है और यह किन्हीं दो भ्रासन्न टैंकों के श्रीच की अपवा टैंक और उद्या के किसी भी सिरे के बीच की दूरी का अधिकतम मान होगा। जहां यह दूरी 2.4 मीटर से कम होती है तो कमका मांगोंक यह मांगंकर परिकलित किया जाएगा कि वास्तविक दरी 2.4 मीटर थी।

- (ii) काण्ठ-उदयों के मापांक, इस्पात-उदयों के नवनक्षी मापांकों की 12.5 से गुण। करके निर्धारित किए जाते हैं। यदि प्रन्य सामग्री का प्रयोग किया गया हो तो उनके कम में कम अपेक्षित मापांक वहीं होंगें को इस्पात के लिए प्रपेक्षित मापांकों में इस्पात और प्रयुक्त सामग्री के अनुसेध प्रतिवन्तों के प्रमुपत के समामुपात में बद्धि कर प्राप्त होते हैं। ऐसी स्थित में प्रत्येक उदय की प्रपेक्षित बृद्धता पर ध्यान विया जामा वाक्षिए ताकि विक्षेप प्रश्यक्षिक न हो।
- (iii) उदय के मध्य औतिज दृश इतनी होगी कि स्थानांतरी बोर्डी की मनालंबित बिस्तृतियां, उप भनुमाग के पैरा (क) के उप पैरा (ii) में विभिविष्ट भक्षिकतम विस्तृति से अधिक नः हों।

#### (प) धूनी

- (i) जहां काष्ठ युनियों का प्रयोग किया गया हो वहां यह एक समूचा दुक्तका होगा और ये प्रस्थेक िमरे पर मजबूती से करा दी जाएगी तथा स्थायी पीत-सरभाना के सापेक भूकी होगी परम्तु ये पीत के पार्क तथन के नीखे संपर्क में नहीं आएगी।
- (ii) निम्न उप पैराओं (iii) सथा (iv) के उपवस्थों के प्रश्नीन काण्ट यूनियों का स्यूनतम ग्रामाप निम्नलिखित होगी —

युनी लंबाई मीटरों में	आयताकार परिच्छेद	वृत्ताकार परि <b>च्छेव</b> का ज्यास	
1	2	3	
थ्रधिकतम 3 मी	150×100	140	
3 मी से अप्पर परन्तु	150×150	165	
5 मी से भाधिक नहीं			
5 मी से अपर परन्तु	150×150	180	
6 मी से झक्षिक मही			
६ मी से उपर परस्तु	200×150	190	

		- 11 • 1 - 1
7 मी से अधिक नही		
7 मी में उत्पर पश्नत्	200 × 150	200
प मी ने श्र <i>विक न</i> हीं		
8 मी से <b>त्रधि</b> क	200×150	215
		,

- ग मीटर या अधिक लंबी भूतियां लम्बाईकि लगभग मध्य में मक्त्रुक्त सं मेनु बंधित की आएगी।
- (iii) जब उदमों के बोच क्षैतिज दूरं, । मी से प्रविक भिक्ष ष्रोक्षं हो तो मूलियों के जब्ब प्रायुर्ण में श्रनुकमानुसन में परिवर्णन किया जाना चाहिए।
- (iv) जहां क्षेतिज के साथ थूना-कोण 10 डिग्री में अधिक हो ती बहां इस पैरा के उप पैरा (ii) के ज्ञानुसार प्रपेक्षित ध्रमती लंकी घूनी समाई जानी चाहिए परन्तु किसी भी हासत में बैतिज के माथ किसी भी धूनी को काण 45 डिग्री से अभिक नहीं होता नाहिए।

#### (इ) टेक

जहां जोनो और भारित विभाजनो की मालंग प्रदान करने के लिए टैकों का प्रयोग किया जाता है तो ये श्रीतिजतः प्रथवा यथा संभय जीतिजन लगाए जाने भाषिए और ये प्रसीम मिरं पर अच्छी सरह कसे होने चाहिए तथा इस्पास तार-रज्जु का भ्रोमाप यह मानकर निर्वारित किया जाता बाह्यिए कि देक जिन विभाजनों और उदय को भ्रालंब प्रवान कर रहे है, ये 500 किया/मि पर एक समान कप मे भारित हों। टेक मे इस प्रकार कस्थित कार्यकारी भार, उसके भंजस-भार के एक तिहाई से अधिक नहीं होगा।

- (ई) फेवल एक भीर भरित विभाजन
- (क) श्र<u>मुद</u>ेध्यं विभाजन

विभाजन के प्रति मीटर लंबाई पर किसी में मार निस्त होगा:--

•				सारणी ।				
·				B (m)	-			
h(मी)		3	4	5	6	7	8	10
1, 5	850	90 0	1010	1225	1500	1770	2060	3645
2.0	1260	1565	1710	1985	3795	2805	3930	3599
2.5	1985	2160	2430	2740	.30 9 0	3435	800	4535
3.0	2615	2845	3150	3500	3885	4270	4670	5480
3.5	3400	3700	4080	4510	4985	5455	5950	6940
4.0	4270	4.6.35	5 0 9 51	5620	6190	67-65	7355	8555
4.5 .	5210	. 5645	6200	6825	7505	8185	8895	10325
5.0	6225	6735	7390	8125	8930	9730	10560	12240
6.0	8470	9160	10035	11025	12100	13175	1 1285	16535

777=-1				<del></del>	- <del></del>		<del></del> ;	
haft	2	3	4	5	6	7	Ŋ	10
-				_,			· ·	
7 0	11000	11895	13030	14310	15700	17090	18350	21440
8.0	13825	14950	16375	17970	1970	21480	23290	26950
4.0	16940	18320	20070	22045	24195	26345	28570	33070
10.0	20345	22005	24115	26495	29090	31685	34370	39800

h = विभाजन की तली से खाबाश की मीटरों में अंबाई.

В ⇒धोक खाबाक का मीटरों में प्रनुप्रस्थ- विस्तार

h या B के अस्य मानों के लिये भार भावज्यकतानुसार रिवाक भंतर्वेशन या अत्रिवेशन क्षारा निर्धारित किये आएंगे।

#### टिप्पणी:---

- ा उपर्यंक्त भारों को बिटिया मानकों (टन/फुट) में परिणत करने के लिए । किया प्रतिमीटर लंबाई, 0.0003 टन प्रति फुट लंबाई के सुन्य मानी जायगी।
- 2 जहां किसी विभाजन की प्रभरक या निपातवार तक दूरी 1 मीटा या कम हो तो बहां अंबाई 4, उस विपादहारा या प्रभारक में खादाक स्नर तक ली जायगी। अस्य स्थितियों में यह अंबाई, विभाजन के मार्ग में किरोपरि डैक तक ली जाएगी।
  - (ख) अनुप्रस्य विभाजन 🦠

बिभाजन के प्रति मोदर लंबाई पर किया में भार निम्त होगा :--

सारणी--2 **L** (भी)

						, ,	•				
hमी	2नी'	3 <b>4</b> 7	4	5	6	7	8	10	12	14	16
1.5	670	690	730	780	835	890	935	1000	1040	1050	10 50
- 2.0	1040	1100	1170	1245	1325	1400	1470	1575	1640	1660	1660
2.5	1460	1565	1675	1780	1880	1980	2075	2210	2285	2395	2305
3.0	1925	2065	2205	2340	2470	2590	2695	2845	2925	2930	2950
3.3	2525	2,710	2885	3060	3220	3365	3495	3675	3775	3805	3805
4.0	3185	3415	3460	3850	4040	4220	4370	4590	4705	4740	4745
4.5	3915	4185	4450	4700	4925	5135	5315	5575	5715	5760	576 <b>0</b>
5.0	4700	5020	5330	5620	3 9 8 5	6130	6300	6615	6810	6860	6885
6.0	6440	6865	7270	7655	8010	8330	8615	9020	9240	9310	9315
7.0	8390	8930	9455	9945	10405	10775	11185	11710	11990	12085	12090
8.0	10555	11230	11885	12500	13075	13550	14055	14715	15070	15185	15195
9.0	12940	13760	14560	15315	16025	16620	17230	18040	18475	18620	18830
10.0	15535	16520	17480	18385	19245	20025	20700	21830	22205	22375	22390

h == धिभाजन की तली से खाखान की मीटरों में उन्वाई

B == धोक खाद्याल का मीटर्रो में धन्प्रस्थ---विस्तार h या B के प्रस्य मानों के लिए भार जावश्यकताअमुसार रैकिक व्यवंतर्वेश । या विश्ववेशान द्वारा निर्धारित किए जाएंगे

#### टिप्पणी :

- ा उपर्युक्त भारों को बिटिक मानकों (टन/फुट) में परिजल करने के लिए 1 किया असि मीटर लंबाई, 0.0003 द्वन असि कुट लंबाई के तुरुव मानी जाएकी।
- 2. जहां किसी विभाजन की प्रभरक या विपाट द्वार तक दूरी 1 मीटर था कम हो तो बहां ऊंचाई एवं उस विपाट द्वार था प्रभरक में खाधान स्तर तक ली जायगी। प्रम्य स्थितियों में यह ऊंचाई विभाजन के मार्थ में गिरोविर कैंक तक ली जायगी।

#### (ग) सारों का ऊश्वधिर--विभाजन:

जनवृंदत सार्राणमों 1 तथा 2 में दर्सामा गया विभाजन के प्रति प्रकाई संबाई कुल भार, यदि प्राजस्थक हो तो, अंबाई के साम समतंबी विभाजन के प्रति प्रकार के उपरी मार प्रतिक्रिया उपरी सिरे पर प्रतिक्रिया भार समान नहीं होने । भार उप्रविक्रिया अपरा प्राजसित कुल भार के प्रतिक्रात के रूप में ज्यकत भिया जिला है। उनके हमोज़ार्य पान विचे सार्गी III मा IV में विम् माम हैं।

मारणी III

क्रेबल ए∜ ग्रीर भारित **ग्रन्<b>ै**ध्र्य--विभाजन

उद्या के अपरी सिरे पर धारक प्रतिक्रिया, जो भार के प्रतिशत के रूप में स्पक्त की गई है।

	रो (एम)							
एच (मी)	- 2	3	4	5 .	. 6	7	8	10
1.5	42.3	45.1	45.9	46.2	46,2	46.2	46.2	46,2
2.0	44.5	16.7	47.6	47.8	47.8	47, 8	47.8	47.8
2,5	45.4	47.6	48.6	18.8	48.8	44.8	48.8	48.8
3.0	46.0	48.3	49.2	49.4	49.4	49.4	49.4	49.4
3.5	46.5	48.8	49.7	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8
4.0	47.0	49.1	49.9	50.1	50.1	50.1	50.1	<b>50.1</b>
4.5	47.4	49.4	50.1	50, f	<b>50.</b> I	50,1	<b>5</b> 0. I	50.1
5.0	47.7	49,4	50.1	50.2	50.2	50,2	50.2	<b>5</b> 0. 2
6.0	47 9	49,5	50.1	50.2	50.2	<b>5</b> 0. 3	50.2	50.2
7.0	47.9	49.5	50.1	50.2	50.2	50,3	50.2	50.2
8.0	47.9	49.5	50.1	50.2	50.2	50.2	50.2	50. 2
9.0	47.9	49.5	50.1	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2
10.0	47.9	49.5	50.1	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2

बी ≔योक खाद्यान्न का मीटरों में प्रनुप्रस्थ विस्तार एव भीर बी के अन्य मानों के लिए प्रतिकिता भार ग्रावश्यकतानुसार रैखिक अंतर्वेक्षण या बहिबेंशन द्वारा निर्धारित किए जाएंगे।

लाएणी IV केवल एक झोर भारित झनुप्रस्थ विभाजन उदग्र के ऊपरी सिरे पर धारक प्रतिक्रिया जो भार के प्रतिशत के रूप में व्यक्त को गई है (सारणी I)

एच (मी) (मी)										-· ·— <u>-</u> .	
1	2	3	4	5	6	7	8	10	1 2	14	16
1.5	37.3	38.7	39,7	40.6	41.4	42.1	42.6	43,6	44.3	44.8	45.0
2	39.6	40.6	41.4	42.1	42.7	43.1	43.6	44.3	44.7	45 0	45.2
2.5	41.0	41.8	42.5	43.0	43.5	43.8	44.2	44.7	45.0	45.2	45.2
3	<b>42</b> .1	42.8	43.3	43.8	44.2	44.5	44.7	45.0	45,2	45.3	45.3
3.5	42.9	43.5	43.9	44.3	44,6	44.8	<b>45</b> .0	45.2	45.3	45.3	45.3
4	43.5	44.0	44.4	44.7	44.9	45.0	45.2	45.4	45.4	45 5	45. 5
5	43.9	44.3	44.6	44.8	45.0	45, 2	46.3	45.5	45.5	45.5	45.5
в	44.2	44.5	44.8	<b>45</b> , 0	45.2	45.3	. 45.4	45,6	45.6	45.6	45.6
7	44.3	44.6	44.9	45.1	45.3	45.4	45.5	45.6	45.6	45,6	45.
8	44.3	44.6	44,9	45.1	45.3	45.4	45.5	45.6	45.6	45.6	45.0
9	44.3	44.6	44.9	45.1	45.3	45.4	45.5	45.6	45.6	45.6	45.6
10	44.3	44.6	44.9	45.1	45.3	45.4	45.5	45.6	45.6	45.6	45.6

एल ⇒थोक खाद्याम्न का मीटरों प्रनृतेंध्यं--विस्तार.

एच या एस के भन्य मानों के लिए प्रतिक्रिय(--भार,

भावश्यकतानुसार रैचिक मंतर्वेशन या बहिर्धेशन द्वारा निर्धारित किए जाएंगे।

ऐसे अध्विधिर भवयव या उदम के प्रान्त्य संयोजनों की सामर्थ्य, कियी भी सिरे पर संभावित रोपित श्रक्षिकतम भार के प्राधार पर परिकलित की जा सकती हैं। ये भार इस प्रकार हैं:—

धम्बैध्ये विभाजनः

शीर्ष पर मधिकतम भार

सारणी I के झनुसार उपयुक्त कुल भाग का 50 प्रतिशत तली पर अधिकतम भार

सारणं। I के मनुसार उपयुक्त कुल भार का 55 प्रतिशत भनुप्रस्य विभाजनः

पार्च पर प्रधिकतम भार

सारणी II के श्रनुसार उपयुक्त कुल भार का 45 प्रतिमत संकी पर प्रविकतम भार

सारणीं II के अनुसार उपयुक्त कुल भार का 60 प्रतिमत उपयुक्त मारणियो III तथा IV द्वारा निकदित भारण के उध्वधिर-विभरण का ध्यान रखते हुए, क्षेजिश काष्ट्र बोर्डी की मोटाई निर्वारित की शासकती है, ऐसी स्थितियों में,

$$t=10 \text{ a} \quad \sqrt{\frac{P \times R}{13.3}}$$

जब विष्.

टी = मिमो में बोई की मोटाई,

ए क्विशे की भौतिक विस्तृति अर्थात् उवयों के बोल मीटरों में दूरी, एव कियाजन की नहीं तक, खाद्याल का मीटरों में यौर्य, पौक्सारणी I तथा II द्वारा व्यास्थल प्रति एकाई लम्बाई किया में भार, सार क्यांरण के क्वियार वितरण पर प्राधित एक गुनक, जहां भारण का कव्यांसर-वितरण एक समान प्रयोग प्रायताकार, कस्थित किया गया हो, यहां प्रार का मान 1.0 के बराबर मान। जाएगा। समलंबी-वितरण के लिए,

**मार =** 10 + 0.06 (50 मार) जबकि.

धार ऊपरी सिरा धारक प्रतिक्रिया है जो सारजी III या IV से लो गई है।

(च) यूनी या टेक

थूनी या टैकों के मामाप इस प्रकार निर्धारित किए जाएगें कि पिछले पैराओं (क) तथा (ख) की सारणी I तथीं II से ब्युस्पन्न भार, अजन-भारों के एक-तिष्टाई से अक्षिक न हों।

#### (६) सॉमर

जय "मरित कक्ष" में जुकाव-आधूणों को कम करने के लिए सांसर का प्रयोग किया जाता है तो साँसर की तली से डैंक रेखा तक मापित उसकी गहराई निम्नाविक्तित होगी,

- 9.1 मीटर तक संचित~-चौड़ाई वाले पोत के लिए यह 1.2 मीटर से कम नहीं होगी।
- 18.3 मीटर या इससे प्रधिक संचित चीड़ाई वाले पीत के लिए गृह 1.8 मीटर से कम नहीं होगी।

9.1 मीटर सथा 18.3 मीटर के बीच की मंचित चौड़ाई वाले पोत के लिए मॉसर की गहराई, अंतर्वेशन द्वारा परिकलित की आएगी।

साँसर का शीर्ष (मुख), अधीर्डक संरक्षण द्वारा विपाट द्वार की भीति ही अर्थात् विपाट पार्श्व गर्डरां या अडवालां (कीमियों) या विपाट मिरा घरनों द्वारा निर्मित किया जाएगा। उपर्युक्त सासर तथा विपाट द्वार, खाद्यान्न मिरत बीरों या पृथक्करण वस्त्र या उसके तुल्य पर उपयुक्त स्थीरा रख कर पूर्णतः भर विया जाएगा और संलग्न संरक्षनामों तथा बहुनीय विपाट द्वार धरनों, यदि इनका प्रयोग किया गया हो, के नापैक वृद्धतापूर्वक भरण किया जाएगा।

#### (उ) थोक बंडलमः

खाधान्त भरित कोरों या उपयुक्त स्थीरा द्वारा भरण के विकल्प के रूप में योक खाधान्त के बंडल का प्रयोग किया जा सकता है, बक्षार्ते कि

- (क) मुख्य सर्वेक्षक, भारत सरकार द्वारा स्वीकार्य सामग्री द्वारा साँसर द्वास्तरित की गई हो। इस सामग्री की प्रति 5 से.मा. की पट्टी की तनन-सामर्थ्य 274 किया से कम नहीं होगी और जिसमें गीर्थ पर बांधने के उचित साधन उपलब्ध कराए जाएंगे।
- (ख) उपर्युक्त पैरा (क) के विकल्प के कप में मुख्य सर्वेक्षक भारत सरकार द्वारा स्वीकार्य ऐंती सामग्री प्रयोग की जा सकती है जिसकी 5 से मी की पट्टी की वजन सामर्थ्य 137 किया से कम न हो यदि साँसर निम्निलिखत प्रकार से संनिर्मित की गई हो, थोक खाद्यक्त में निर्मित साँसर के अंदर अधिक 2.4 मीटर के अंतराल पर मुख्य सर्वेक्षक, भारत मरकार द्वारा स्वीकार्य आड़े पौत लेखिंग रखे गए हों। इन लेखिंगों की लंबाई पर्याप्त होगी ताकि ये कसे जा सकों और साँसर के मीर्ष पर बांधे जा सकों। कम से कम 25 मिमी मोटी निभार या समान लंबाई और 150~300 मिमी बाँबाई की अन्य उपयुक्त सामग्री, इन लेखिंगां के आगे और पीछे रखी जाएएँ। ताकि सामग्री के कर्तन या शतकन को रोका जा सके जिसे साँसर पर उन्हें पंक्तिबढ़ करने के लिए रखा जाना है।
- (ग) साँसर में थीक खाधान्त भरा आएगा भार शीर्ष पर राक्षत किया जाएगा, परन्तु अब उपर्युक्त पैरा (ख) के श्रधीन मनुभोवित सामग्री का प्रयोग किया गया हो तो लेशिय द्वारा साँसर को रिक्षत करने से पहले सामग्री के प्रसार्जन के बाद शीर्ष पर श्रांतिरिक्त निभार रखी जानी चाहिए।
- (घ) यदि मांसर को पंक्ति बढ़ करने के लिए एक से मान्निक मामग्री की शीट का प्रयोग किया गया हो तो ये तले पर सिलाई या दिवास द्वारा जोड़ी जाएंगी
- (ङ) सॉसर का शीर्ष, सलै के धरगों के संपाती होगा जब धरनें सपनी स्थिति में हों भीर सॉसर के शीर्ष पर धरनों के बीच, शमुजित सामान्य स्थीरा या थौक खाधन्स रखा गया हो ।

#### (क) भरितं कक्षीं के बिपाट मावरणों का रक्षण:

यवि "भरित कक्ष" के ऊपर थोक खाधान्त या घन्य स्योरा न हो तो ऐसे मानरणों को प्रयोग करने के लिए उपसब्ध व्यवस्था मीर उनके भार की ब्याम में रखते हुए, विषाट मावरण धनुमोदित उंग से लगाए जाएंगे। इन नियमों के नियम 10 के धधीन प्राधिकरण प्रलेखों में, मुख्य सर्वेक्षक भारत सरकार द्वारा मानव्यक समझी गई विधि का भी संबर्ध होगा।

प्रमुभाग II प्रेशतः भारत कक्षी का रक्षण:

#### (भ) स्ट्रपिंग मा लैमिन

- (अ) "प्रशिक्षः परित कक्षी" मे झुकाच-प्राप्णी का निराकरण कर्त के लिए जब स्ट्रैसिंग या लैशिंग का प्रयोग किया जाता है सी रक्षण निस्न प्रकार से किया जाएग्:
- (i) खाद्यश्न इस मीमा तक समोक्रिनित तथा समतालत किया जाएगा कि यह प्राथम्प उठा रहे भीर इसे घट पृथककरण कपड़ी. तिरपाल या सुन्य सामग्री द्वारा ३का जाएगा ।
- (ii) पृथककरण बस्त तथा/या तिरपाल कम से कम 1.8 मी तक प्रति व्याप्त रहेंगे।
- (iii) 25 मिमी × 1-50-300 मिमी. कुछ काष्ठ के यो ठीस फर्या इस प्रकार स्थापित किए जाएंगें कि ऊपरी फर्ण अनुदेध्ये: रहे और प्राई पोत तस फर्या के साथ की तों से टीक दिया जाए। जिक्कपता कम से कम 150 मिमी जोड़े 50 मिमी के तल दिएक ठीस पर्चा का भी प्रयोग किया जा सकता है। कक्ष की पूर्ण चौड़ाई तक तल धारण-सिस्ता-रित रहेंग भीर इनका अंतराक 2-4 मीटर से श्रीधिक होगा। ऐसी प्रन्य सामग्री का प्रयोग करने वाली व्यवस्थाएं भी स्वीकार की जा सकती। हैं जिन्हें मुख्य मर्वेक्षक, भारत नरकार तुल्य मानत हैं।
- (iv) इस्पात तोर रुज्युं (19 मिनी स्थान आ सुक्य) श्विगुणित इस्पान स्ट्रैपिंग (50 मिनी × 1.3 बिनी तथा कम से कम 5000 तिया भंजन भार (या तुष्य लम्बाई की अंजीर का सींशिंग के लिए प्रयोग किया जा मकता है जबकि इनमें से प्रस्थेक 32 मिनी की उभयकर्षी दिवरी द्वारा कसे हुए हों। जब इस्पात स्ट्रैपिंग का प्रयोग किया तथा हो तो 32 मिनी अध्यक्षी दिवरी के स्थान पर पाणम मुजा के साथ संयुक्त रूप से बिंच कर्षी का प्रयोग किया जा सकता है बंगितें कि आवश्यक उपयुक्त रिंच उपलब्ध हों। जब इस्पात स्ट्रैपिंग का प्रयोग किया गया हो तो मिरों को कसने के लिए कम से कम तीन विपक्षीस प्रयोग की जाएंगी। जब तार का प्रयोग किया नया हो तो सींशिंगों में छित्र अनाभे के लिए कम से कम तीन विपक्षीस प्रयोग की
- (y) भारण पूर्ण करने से पहले लैकिन, फेम के क्षाय अनुमानित जितिन आक्राम्म पृष्ठ से लगमंग 450 मिमो नीचे स्थित किसो जिन्चु पर अनात्मक क्य से संलक्षन किए जाएँमें यह कार्य था तो 25 मिमी के शैकल या तत्व सामर्थी के धरन क्लीन द्वारा किया जाएगा।
- (vi) तैशियों के बोल प्रधिकतम पूरो 2.4 मीटर होता और इनमें से प्रस्थेक लैशिय, झारक पर प्रालंभित होता और फर्श के प्रधाने या पिछल क्लाई पर कीलों से कता रहेगा। इस झारक में कम से कर 25 मिमा × 153 मिमा या उसकेतृह्य काष्ठ होती और कक्ष को पूरा चौड़ाई तक किस्सारित रहेता।
- (vii) समुद्रा धात्रमुको प्रविध में स्ट्रैपिंग का नियमित क्य न निरीक्षण किया जाएचा और जहां भाषण्यक हो, इसे स्थापित किया जाएगा।

#### (ग्रा) अभिभरण व्यवस्थाएं :

जहां "अंशिष्ट मिसि कक्षों" के रक्षण के उद्देशिय में खाकास्त मिरित बोरों या प्रस्य उपयुक्त स्थीरा का प्रयोग किया गया हो, वहां मुक्त कारानि "इंट, गृथककरण-पृष्ट या तृष्य या उपयुक्त स्तीटकार्म कारा तको जाएगा। ऐसे ट्येटकार्मों के प्रारकों के बील की पूर्ण 1.2 मीटर से प्रधिक महीं होनी और उन पर रखें उए 25 मिसी के बोरों के बीन अधिकतम इसी 100 मिसी होगा। प्लैट कार्म क्रम्य सामग्रो से मो निर्मित किए जा सकते हैं बेगरों कि वह मुख्य सबेक्षण, मारत सरकार हारा कुन्य सामी गर्फ हों।

(इ) बोरा बंद खाद्यारू मजबूत धोरीं में जाया आएए। जिन्हों भली प्रकार भर कर बंद किया जाएगा।

#### तीसरी अनुसूर्या

(देखिए भियम 10)

खाखाम्न मारण स्थाधिस्य पुन्तिका का प्रक्रिक्य

- मिसमी के नियम 10 के उप नियम 2 के प्रयोजन के नियम स्थापियत्व परिकायन की विधि और खाद्यान्त मारण स्थापित्व पुरितका ना प्रमिक्त यथा संस्थ निम्तनिश्चिय पैराओं के अनुमार होता साहिए।
- अवाग्रस्य भारण स्थापित्व पृतित्का में निम्निशिखत विधरण मन्मिलित होता बाहिए :
- (क) पोन का तान, गासकोय मेड्या, पंजीकरण परनन, समल नथा नेट टन भार, प्रमुख किमाएं, विस्थापन, कुल टन भार त्या ग्रीटन पार रेखा कर्षण यह श्रिवरण खाद्यास्त भारण स्थानिस्त्र पुस्तिक, वे प्रारंस में अपपूक्त प्रकार से लिखा होगा,
- ्ख) पोत का परिक्छेषिका युष्य और यदि अवश्वहारिक हो तो स्केल के अनुसार खोका गया पात का योजना दूपन जिपमें तामां महिन सभा प्रमुख कक्षों, देवीं, भंदीर कक्षी तथा अविश्व स्थानी का या रेखा यमादि गई हो,
- (म) स्थोरा, ईंधन मंदार, प्रभारण-अल, ताजा जल तथा जल बेलास्ट के बहुन के लिए उपलब्ध कक्षों का क्षमकः और उनके कश्वांधर नथा श्रमुर्वेध्य गुरुख केन्द्रों का स्थिति,
- (घ) खाबास्त नरण योजना जिल्लों स्थोरा नक्षों का विभाएं विपाट पार्ख और विपाद सिरों के गर्डरों का गहराई, कक्षों के खंड, विपाट झावरणों का विवरण और उनका विश्वास तथा प्रभरकी, विभाजनों तथा अस्य अस्थायो सण्डाओं के धटक साप,
- (हा) (1) यादियों और उनके सामान भवा (1) कर्मीदल और उनके सामानों का कुल प्राकतित भार और ऐसे प्रत्येक कुल क्षार का (अनुदेश्क एवं कव्य घर) (गुरूल केवा। ऐसे गुरूल केवाों के निर्धारण में वह कस्पना की जाएकी कि मानी तथा कर्मीवन उन पोत स्थानों में वितरित हैं जो सामान्यतः उनके लिए है जिसमें उन्वतम हैंक भी निर्माणित हैं, जहां दोनों में से कोई भा या दोनों पहुंच सकते हैं,
- (स) पोल के द्वय-यहनीय टैकों में मुक्त पृष्ठ के स्थायिस्य पर प्रभाव जिसमें प्रवाहरण स्वस्प, मुक्त पृष्ठ प्रभाव के लिए ब्रास्त्रव केन्द्र। अंचाई में संगोधन भी ग्राम्सिलत ।
- तिस्तिविक्ति भारेष या उनके स्थान पर अनुमंदित मारणेषाः विधरण, आधार्य मारण स्थागित्व पुस्तिका में उपलब्ध हाने चाहिए.
- (क) कुल माप्र विस्थापन मापकाम का श्रारेख जो भार लाइन चिश्व न स्था तक्ष्मुक्पी शीपतिरों विस्थापन, मैदिन टन प्रति सेमी निमज्जन के विवरणों सहित भार लाइनों वर्णाएं। साथ हो यह शारेख सबसे गहरा मार लाइन निकपित करने जाना जल रेखा नथा सुगतम प्रवस्था में पोत की जल रेखा के बीच विस्तिति, माध्य प्रवात के परास के तद्दमुक्यी कुल भार वर्णाएं।
- (ख) योग का इवस्यैकिक विवरण शांति वाला ऋरेख या मार्गण्यय विवरण जिसमें निम्नलिखित सम्मिलत हैं:
- (i) बाबार रेबा के ऊपर प्रमुक्तय तथा यमुद्रेश्य प्राप्तव केल्द्रों की ऊचाई,
  - (ii) प्रकासिक लागा मनुष्टीमाँ अरुवावमता रूपा की हिपान,
  - (iii) दसबन के प्रनादैक्ये-केन्द्र के स्थिति,

- (19) "दिगा" को । मैं मी परिवर्तित करने के लिए श्राधुण के मा
- (V) धनुप्रस्थ बाट क्षेत्रफलों के मान (बोल्पोन वक्र) और कम से वाग जबरी गहरी भार लाइन निक्तित करने बाल नवा सुगमनम ग्रास्था में पोन की जल रेखा के लेख विस्तित करने बाल जवात सुगमनम ग्रास्था में पोन की जल रेखा के लेख विस्तित माध्य प्रवास के परास के लिए अललभ क्षेत्र फलों के मान चाहे सारणीं बढ़ निवरण का प्रयोग किया गया हों, पर ऐसी प्रवासों के मध्य अंतराल-इतना निकट होगा कि यथार्थ अंतर्वेशन किया जा मके । रैक नौनल वाले पोतों में प्रत्यवानी केन्द्र और उत्तरवन्तेन्द्र की जंबादियों के लिए ने डा प्रांतरहें प्रयोग किए नाएंगे जो मुस्ता नेन्द्र के लिए प्रयोग किए गए है और जिनका उपनेष्य पैरो 2 में किया गया है ।
- (ग)(1) स्वायस्य के तिर्पंक वर्कों का धारेख जो व्यवस्तः संवर्भ किंद्र दशस्ता है और जिससे राष्ट्रीय लोकर मार्ग गए हैं और "दिम" की करपना का गई है। रैल-नीतल वानी पोतों में, जिनमें नीतन के शीरी के मांकर्टों के अतिरिक्त अल्य मांकर्टी का प्रयोग किया गया है. उनकी स्थिति के बारे में पूर्ण जानकारों उपलब्ध कराई जाना चाहिए । आनत कोणों को पर्याप्त परास के लिए तिर्यंक वकी की पर्याप्त संख्या उपजब्ध कराई जानी पाहिए और ऐसा प्रस्त्रेक बक, पीत की नगम प्रवस्था से गंभीरतम भार-पाहत तक विस्थापन परास के ऋपर विस्थारित गहन खाहिए, भाषि समः धनारमक परामों पर राइटिंग जीवरों के स्थैनिक स्वायित्व वक पर्याप्त यथार्थता के साथ अंतर्वेशन द्वारा प्राप्त किए जा सके । 12° तथा 40° के ज्ञानम कीणों के लिए तिसँक बक दरायक्य होते साहिए । स्थापित्य के निर्मक यत्र स्थारपत करते समय परिवर प्रधिसंरचना दूंक डैक हाउन या विपाट द्वार का, स्थायित्व और ्रतलावकतः में अंशदान भं: ह्यान रखा जाना चाहिए, यदि प्रत्येक शवस्था में मुख्य मुर्वेकक इनकी प्रवस्थिति, निष्ठा और इन्हें बंद करमे के साधनों से संतुष्ट हैं। जहां स्थायित्व के तिर्यक-वक के परिकलन में श्रश्चिनरवना, हैक, हैक हा उस या विपाद हार की अरुवाबकाया का ध्यान रखा गया है वहाँ तिर्यक्ष वर्को पर स्पष्टतः यह दर्भाते । ए सदैव पृष्ठांकत किया जानः। पाहिए कि किस सीमा तक इतका समावेश किया गया है। भीसम ऋद बरवाओं या प्रन्य विशेष हारी के समीप यह अधिसूचना स्पष्टतः निर्दे शित की जाती चाहिए कि स्थायित्व के कारण पे द्वार समझ पर मीसम एक बंग रहते भाहिए ।
- (ii) एक सिदार्शी अकाहरण तो यह बसाए कि तियौक बकी से राइटिंग मीवर का बका (जी 2) किस प्रकार प्राप्त किया जो सकता है।
- (iii) गंधीरकम भार काइन तथा सुगम प्रवस्था पीस का जल रेखा की निकायिय करने याला जल रेखा के स्वनुक्या विस्थापनी की पदास के लिए "प्राप्ताद कांण" प्रविधान करने वाला वक्त या सारणीबाद्य विवरण।
- (घ) प्रस्पेक पूर्णतः प्रथमा अंगतः संयुक्त रूप में भरित स्थौरा कक्ष, जिसमें अन्यार्थ सण्याभी का प्रमान भी निम्मितित है, के लिए उद्यवीघर पुरुत्व केन्द्र की स्थिति, उसका आयतन तथा खाद्यान्न स्वोरा के प्रमुप्तस्य स्यानीसर आधुर्ण व्यक्त करने वाली बक्त या सारणा बद्ध विश्वरण।
- (ङ) एक विस्थापन गरास और अध्वान्धर गुरुष्त्र केन्द्रों के लिए इधिकालम धनुत्रेय भुकाव-ब्राध्यों के यक्त्या तारणीवद्ध विथरण जो संभवतः सक्ती खाद्यास्त्र कारण श्रवस्थाओं के लिए पर्याप्त हों।
- 4. प्ररूप: भाषित सेव. प्रस्थान तथा आगमन अवस्थाएं तथा जहां । धावस्था हो बहां व्याद्यालं के भरण मुणकों की प्रश्न के लिए वर्ती सबसे बुरं। सेवा अवस्थाएं भी व्याद्याला भारण स्थायित्थ पुरिक्ति में गम्मिलित की लाएंगी! । त्यूनलम सील भरण गुणक 1.25.1.5. तथा 1.81 घन मेंटर प्रति टम का प्रयोग किया जाएगा । प्रत्येक भारण सवस्था, निम्तिलिखित अतिवीं तथा विवरणों अत्या काळान्न भारण स्थायित्व पुरिक्तका में निक्रपण की काएगी.
  - (म) समुश्रित तथु स्केत के प्रतुपार कींचा गया पीत का परिकादिका। ग्रारेख, जो कुल भार के मुख्य घटकों की ध्यवस्था दशीए ।
- (ख) उपमुक्त सारणीवज्ञ विकरण जिसमें निम्मिलिखित सम्मिलित है। शस्य मार, कुल भार व्यवस्था तथा भटकों का अंबुर्ण, विकास विस्थाप

- पगत गृहत्व केन्द्र की तदनहपी स्थिति आप्तव-केन्द्र, मुक्षः १९०७ प्रमान तथा युक्त पृष्ट प्रमान के लिए समुचित कप से संगोधित आप्लव केन्द्री ऊंदाई ।
- (ग) प्रस्थेक कक्ष के निए खाखान के स्वाधान के प्राधान प्राच्यों का सार्विक विवरण, कृत स्थानिकंट-प्राक्षे निया प्रधिकतम अनुमेन स्वाधि प्राप्ति ।
- (घ) श्रस्यायां सरकाओं का दिवस्य नया मुक्त खा**दा**रनों पण्डों का रक्षण ।
- (छ) मुक्त पूर्व्य प्रसाथ के लिए विश्वित संशोधित राइटिया लेखियों (जंजिक) के स्वैतिक स्थापिस्य यक का भारेखा।
- प्रस्थेक खाद्यास्य भारण स्थायिस्य पुस्तिका में विकासिद्र मधिनित्ति ।
- (प) माराट के मार्ग दर्गन के लिए एक तल किया गरा उक्सहरण तथा पुस्तिक, में उपलब्ध विभिन्न क्या सारणियों तथा प्रश्न श्रोकची के उपनेत संबंधि पर्णाटा निर्देश ।
- (आ) टिप्पणियों के कार में मारण निर्देशों, जिलमें इन निधमों की अपेकाओं का मारांक दिया हुआ हो तथा श्रंक खाशना पृत्तों तथा जिपाट आजपणों के रक्षण की विधि दशाहि गई हो।
- (ग) इन निथमों के नियम 4 के उप नियम (2) के अर्थान मुख्य सर्वेशक अरा स्वीकृत छूटों का विषरण।
- (व) पीक में खाबाल बहुत से संबंधित वाणिक्य पीठ परिवहत प्रधिप्तियम, 1958 की आणा 454 के प्रधीप मुक्त्य सर्वेकक हारा स्वोक्तप तुम्य का विवरण ।

[भा. मं. एस/श्रार/11015/2/83-एम.ए.] के प्रमानामानार, संगर संगित

# MINISTRY OF SURFACE TRANSPORT (Shipping Wing) NOTIFICATION

New Delhi, the 5th December, 1991 (Merchant Shipping)

G.S.R. 724(E).—Whereas the draft of the Merchant Shipping (Carriage of Grain) Rules, 1991, was published as required by Sub-Section (5) of Section 332 of the Merchant Shipping Act. 1958 (44 of 1958) at pages 2273 to 2303 of the Gazette of India, Part II; Section 3. Sub-Section (i) dated the 21-9-91 under the notification of the Government of India in the Ministry of Surface Transport No. G.S.R. 541 dated the 11th September, 1991 inviting objections and Suggestions from all persons likely to be affected thereby within a period of thirty days from the date of publication of the notification in the Official Gazette.

And whereas the said Gazette was made available to the public on the 3rd October, 1991.

And whereas no objections and suggestions have been received from the public on the said draft;

Now, therefore, in exercise of the powers conferred by sub-section (5) of section 332, and section 458 of the said Act and in supersession of the Merchant Shipping (Carriage of Grain) Rules, 1974 except as respect things done or omitted to be done before such supersession the Central Government hereby makes the following rules namely —

- 1 Short title commencement and application.-
  - (1) These Rules may be called the Merchant Shipping (Carriage of Grain) Rules, 1991.
  - (2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.
  - (3) Unless expressly provided otherwise in these rules they shall apply to :—
    - (a) all Indian ships;
    - (b) ships other than Indian ships-
      - (i) when they are loaded with grain at any port or place in India or within the territorial waters of India; or
      - (ii) when they enter any port or place in India or come within the territorial waters of India laden with grain:—
    - Provided that they shall not apply to any such ship if it would not have been at any port or place in India or within the territorial waters thereof but for the stress of weather or any other circumstances which could not have been prevented by the owner or the master.
- 2. Definitions.—In these rules, unless the context otherwise requires,—
  - (1) "Act" means the Merchant Shipping Act, 1958 (44 of 1958);
  - (2) "angle of flooding" means an angle of heel at which openings (not being small openings through which progressive flooding cannot take place) in the hull superstructure or dockhouses, which cannot be closed weathertight, immerse;
  - (3) "Chief Surveyor" means the Chief Surveyor with the Government of India and includes the Deputy Chief Ship Surveyor or the Deputy Chief Surveyor in the office of the Director General of Shipping Bombay;
  - (4) "compartment" means a hold or cargo space bounded by bulkheads at each end and having decks above and below;
  - (5) "feeders" means feeders constructed in accordance with the requirement of the Second Schedule;
  - (6) "filled compartment" means any compartment in which after loading and trimming as required under rule 3, the bulk grain is at the highest possible level;
  - (7) "grain" includes wheat, maize, corn, oats, rye, barley, rice, pulses, seeds and processed form thereof, whose behaviour is similar to that of the grain in its natural state;
  - (8) "metacentric height" means the distance between the transverse metacentre (M) and the centre of gravity (G) corrected for the free surface effects of liquids in tanks;

- (9) "Schedule" means a Schedule annexed to these rules;
- (10) "shifting boards" means shifting boards constructed in accordance with the requirements specified in the Second Schedule;
- (11) "Shores" means the shores conforming to the requirements specified in the Second •Schedule;
- (12) "stays" means the stays the fitting of which conforms to the requirements specified in the Second Schedule:
- (13) "upright" means upright the fitting of which confirms to the requirements specified in the Second Schedule;

#### 3. Trimming:—

- (1) All necessary and reasonable trimming shall be performed to level all free grain surfaces and to minimise the effect of grain shifting.
- (2) In any filled compartment, the bulk grain shall be trimmed so as to fill all the spaces under the decks and hatch covers to the maximum extent possible.
- (3) After loading, all free grain surface in partly filled compartments shall be leveled.
- (4) The Chief Surveyor may grant dispensation from trimming in cases where the under deck void geometry resulting from free flowing grain into a compartment provided with feeding ducts, perforated decks or other similar means, is taken into account to his satisfaction when calculating the void depths.
- 4. Intact stability requirements -
  - (1) The calculations required under this rule shall be hased on the stability information provided in accordance with rule 31 of the Merchant Shipping (Load Line) Rules, 1979.
  - (2) The intact stability chracteristics of any ship carrying bulk grain shall meet throughout the voyage, at least the following criteria taking into account the heeling moments due to grain shift, assertained in accordance with the First Schedule, namely—
    - (a) The angle of heel due to the shift of grain shall be not greater than 12 degrees.
    - Provided that the Chief Surveyor may require a lesser angle of heal if he considered necessary having regards to deck edge immersion possibility in individual cases.
  - (b) In the statistical stability diagram contained in the grain loading stability booklet refered as in rule 10, the met or residual area between the heeling arm curve and the righting arm curve upto the angle of beel of maximum difference between the ordinates of the two curves, or 40 degrees or the angle of flooding (f) whichever is the

- least, shall in all conditions of loading be not less than 0.075 metreradian, and
- (c) the initial metacentric height after correction for the free surface effect of liquids in tanks shall be not less than 0.30 metre.
- (3) The Chief Surveyor may authorise departure from the assumptions contained in the First Schedule and the Second Schedule in cases where he considers this to be justified baving regard to the provisions for loading or the structural arrangement if
- (i) the stability criteria in sub-rule (2) are met: and
- (ii) the particulars are included in the grain leading stability broklet.
- (4) After loading, the master shall ensure that the ship shall be upright before preceeding to sea.
  - 5. Demonstration of compliance --
    - (1) The Master of every ship may before loading grain in bulk for a proposed voyage, be remired to demonstrate to the satisfaction of a Surveyor the ability of the ship in the proposed loading condition to comply throughout the intended voyage with the stability criteria specified in sub-rule (2) of rule 4 or in the grain loading stability booklet accompanying the document of authorisation issued in respect of that ship.
    - (2) Where the Master of a ship produces a decument of authorisation issued under rule 10, demonstration under sub-rule (1) shall be done by using the grain loading stability booklet accompanying the document of authorisation.
  - 6 I ongitudinal divisions and saucers :--
    - (1) In both filled compartments and partly filled compartments longitudinal divisions may be provided as a device either to reduce the adverse heeling effect of grain shift or to limit the depth of cargo used for securing the grain surface. Such division shall be fitted graintight and constructed in accordance with the provisions of the Second Schedule.
    - (2) In a filled compartment a division if fitted to reduce the adverse effect of the grain shift shall:—
      - (a) in a tween deck compartment extend from deck to deck, and
      - (b) in a hold extend downward from the underside of the deck or hatch covers as described in Section II of the First Schedule Except in the case of linseed or seeds having similar properties, a longitudional division beneath a hatchway may be replaced by a saucer formed in the manner described in Section I of the Second Schedule.

- (3) In a partly filled compartment a division if fitted shall extend from one-eighth of the maximum breadth of the compartment above the level of the grain surface and to the same distance below the grain surface. When used to limit the depth of overstowing the eight of the centre line division shall be at least 0.6 metre above the level grain surface.
- (4) The adverse heeling effects of grain shift may be reduced by tightly stowing the wings and ends of a compartment with bagged grain or other suitable cargo adequately restained from shifting.

#### 7. Securing-

- (1) Unless account is taken of the adverse heeling effect due to grain shift in accordance with these rules, the surface of the bulk grain in any partly filled comportment shall be level and topped off with bagged grain or other suitable cargo exerting the same pressure tightly stowed and extending to a height of not less than one-sixteenth of the maximum breadth of the free grain surface or 1.2 metres, whichever is greater.
- (2) The bagged grain or other suitable cargo shall be supported in the manner described in Section II of the Second Schedule or the bulk grain surface may be secured by strapping or lashing as described in that Section.
- 8. Feeders and trunks—If feeders and trunks are flitted, proper account shall be taken of the effects thereof when calculating the heeling moments as described in Section III of the First Schedule. The strength of the divisions forming the boundaries of such feeders shall conform with the provisions of Section 1 of the Second Schedule.
- 9. Combination arrangements—lower holds and tween deck spaces in way thereof may be loaded as one compartment, where in calculating transverse hoeling moments, proper account is taken of the flow of grains into the lower spaces.
  - 10. Document of authorisation :---
    - (1) Except as provided in rule 13, no Indian ship or ship other than Indian ship to which these rules apply shall be loaded with bulk grain unless there is a document of authorisation issued in respect of that ship.
    - (2) Such document of authorisation shall accompany and refer to a grain loading stability booklet which shall:—
    - (a) be made in accordance with the requirements of the Third Schedule and approved by the Chief Surveyor in the case of all Indian ships, and
      - (b) in the case of ships other than Indian ships, be made in accordance with the requirements of Chapter VI of the International Convention for the Safety of Life at Sea 1974 and approved by the Government of the State whose flag the

- ship is flying or by an organisation au-
- (3) If the language used for the text in the document of authoristaion, and the grain loading stability booklet is neither English nor French, the text shall include a translation into any one of these languages.
- (4) A copy of the document of authorisation, grain loading stability booklet and associated plans shall be placed on board.
- (5) A ship other than an Indian ship to which these rules apply which is not provided with a document of authorisation shall not load grains until the Master demonstrates to the satisfaction of the surveyor at the port of loading that the ship in its proposed loaded condition will comply with the requirements of these rules.
- 11. Approval of grain loading stability booklets and plans:—
  - (1) The owner, master or agent of every Indian ship which is proposed to be loaded with bulk grain shall submit in quadruplicate the grain loading stability booklet and associated plans,—
    - (a) in case of new ship under construction in India, to the Mercantile Marine Department nearest to the place of construction of such ship,
    - (b) in any other case to the Principal Officer or the Mercantile Marine Department under whose jurisdiction, the port of registry of the ship is located.
  - (2) The owner, master or agent of every ship shall also submit such plans and calculations, which the Principal Officer may require, to verify the correctness and accuracy of the grain loading stability booklet.
  - 12. Issue of document of authorisation :---
    - (1) The Chief Surveyor shall when he is satisfied that the grain loading stability booklet and associated plans of any Indian ship comply with the requirements of these rules, approve the grain loading stability booklet and issue a document of authorisation in respect of that ship.
- 13. Alternative loading arrangements for existing ships:—
  - (1) Every Indian ship and a ship other than an Indian ship to which these rules apply, being a ship constructed with two or more vertical or sloping grain-tight longitudinal divisions suitably disposed to limit the effect of any transverse shift of grain, in respect of which a document of authorisation under rule 10 is not issued, may load bulk grain under the following conditions:—

- (a) As many holds and compartments as possible shall be full and trimmed full.
- (b) For any specified arrangement of stowage, the ship shall not list to any angle greater than 5 degrees at any stage of the voyage where,—
  - (i) in holds or comparments which have been trimmed full, the grain surface settled 2 per cent by volume from the original surface and shifts to an angle of 12 dagrees with the surface under all boundaries of such holds and compartments which have an inclination of less than 30 degrees to the horizontal;
- (ii) in partly filled compartments or holds free grain surfaces settle and shift as in sub-clause (i) or to such larger angle as may be deemed necessary by the Chief Surveyor, and grain surfaces if overstowed with the grain level and topped off with bagged grain or other suitable cargo tightly stowed and extending to a height of not less 1.22 metres above the top of the grain within spaces divided by a longitudinal bulkhead or shifting board and not less than 1.52 metres within spaces not so divided and the bagged grain or other suitable cargo supported on suitable platforms laid over the whole surface of the grain, such platform consisting of bearers spaced not more than 1.22 metres apart and 25 millimetre boards laid thereon spaced not more than one decimetre apart or of strong separation clothes with adequate overlapping, will shift to an angle of 8 degrees with the original level surfaces. For the purpose of this clause, shifting boards if fitted, will be considered to limit the transverse shift of the surface of grain;
- (c) the master is provided with a grain loading plan covering the stowage arrangements to be adopted and a grain loading stability booklet both approved by:—
  - (i) the Chief Surveyor, in case of an Indian ship; or
  - (ii) the administration of the country in which the port of registry of ship is situated, in case of ship other than an Indian ship.
- (d) Such stability booklet shall contain the stability conditions upon which the calculations given in clause (b) are based and the precautions to be taken against shifting in all other conditions of loading.
- (2) Every ship not having a document of authorisation issued in accordance with rule 10 may be permitted to load grain in bulk under the requirement of sub-rule (1).

### Provided that :--

- (a) all filled compartments shall be fitted with centre line divisions extending for the full length of such compartments which extend downwards from the underside of the deck or hatch covers to distance below the deck line of at least one-eighth of the maximum breadth of the compartment or 2.4 metres, whichever is more except that saucers constructed in accordance with Section II of the Second Schedule may be accepted in lieu of a centre line division in and beneath a hatchway;
- (b) all hatches to filled compartments shall be closed and covers secured in places;
- (c) all the grain surfaces in partly filled compartments shall be trimmed level and secured in accordance with Section II of the Second Schedule;
- (d) throughout the voyage, the metacentric height after correction for the free surface effects of liquids in tanks shall be 0.3 metre or that given by the following formula whichever is greater, namely:—

L B V V d (0.25 B-0.6451 V d .9)  $SF \times \triangle \times 0.0.0875$ where:

- L = total combined length of full compartments;
- B = moulded breadth of the vessel
- SF = Stowage factor
- Vd = Calculated average void depth as per paragraph (a)(i) of Section 1 of the First Schedule.
- 🛆 🛥 displacement.
- 14. Offences.—Contravention of or failure to comply with any of the provisions of these rules by any person shall be deemed as failure to take all necessary and reasonable precautions for preventing the grain cargoes from shifting and it shall constitute an offence under sub-section (1) and (2) of section 332 of the Act.

#### FIRST SCHEDULE

[See rules 4(2), 6(2), (b), 8]

CALCULATION OF ASSUMED MOMENTS
SECTION I--DESCRIPTION OF THE ASSUMED

# VOIDS AND METHOD OF CALCULATING INTACT STABILITY

#### (A) GENERAL

- (a) For the purpose of calculating the adverse heeling moment due to a shift of cargo surface in ships carrying bulk grain it shall be assumed that:—
  - (i) In "filled compartments" which have been trimmed in accordance with Rule 3 of these Rules a void exists under all boundary surface having an inclination to the horizontal

less than 30 degrees and that the void is parallel to the boundary surface having an average depth calculated according to the formula:—

 $Vd = Vd_1 + 0.75 (d-600) mm.$ 

where:

Vd=Average void depth in mm;

Vd: =: Standard void depth from Table below;

d=Actual grider depth in mm.

In no case shall Vd be assumed to be less than 100 mm.

TABLE 1

Distance from hatchend of hatchsid; to boundary of	Standard void depth Vd <sub>1</sub>
compartment	
Metres	mm

Metres	mm	
0.5	570	
1.0	530	
1.5	500	
2.0	480	
2,5	450	
3.0	440	
3.5	430	
4.0	430	
4.5	430	
5.0	430	
5.5	450	
6.0	470	
6.5	490	
7.0	520	
7.5	550	
8.0	590	

Notes on Table 1:

For distances greater than 8.0 metres the standard void depth Vdi shall be linearly extrapolated to 80 mm increase for each 1.0 metre increase in distance. Where there is a difference in depth between the harch side girder or its continuation and the hatchend beam the greater depth shall be used except that:

- (1) when the datchside girder or its continuation is shallower than the hatchend beam the voids abreast the hatchway may be calculated using the lesser depth; and
- (2) when the hatchend beam is shallower than the hatchside girder or its continuation the loids fore and aft of the hatchway inboard of the continuation of the hatchside girder may be calculated using the lesser girder;
- (3) where there is a raised dock clear of a hatchway the average void depth measured from the underside of the raised dock shall be calculated using the standard void depth in association with a girder depth of the hatchend beam plus the height of the raised deck.

- (ii) In "filled compartments" which are trimmed in accordance with Rule 3 of these Rules where the boundary surface has an inclination to the horizontal which is less than 30 degrees, the cargo surface has an inclination of 30 degrees to the horizental after loading.
- (iii) Within filled hatchways and in addition to any open within the hatch cover there is a void of average depth of 150 men measured down to the grain surface from the lowest part of the hatch cover or the top of the hatchside coaming, whichever is the lower.
- (b) The description of the pattern of grain surface behaviour to be assumed in "partifilled compartments" is shown in Section IV of this schedule.
- (c) For the purpose of demonstrating compliance with the stability criteria in sub-rule (2) of the Rule 4 of these Rules (see Figure 1). the slip's stability calculations shall be normally based upon the assumption that the centre of gravity of cargo in a "filled compartment" is at the volumetric centre of the whole cargo space. In those cases where the Chief Surveyor authorises account to be taken of the effect of assumed under deck voids on the vertical position of the centre of gravity of the cargo in "filled compartments" it will be necessary to compensate for the adverse effect of the vertical shift of grain surface by increasing the assumed heeling moment due to the transverse shift of grain as follows.

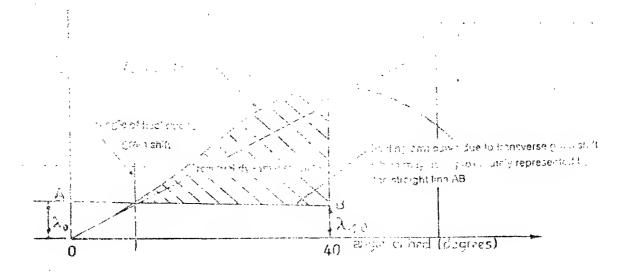


Figure 1

total heeling moment=1.06 × calculated transverse heeling moment

In all cases the weight of cargo in a "filled compartment" shall be the volume of the whole cargo space divided by the stowage factor.

(d) In "partly filled compartments" the adverse effect of the vertical shift of grain surface shall be taken into account as follows:

total heeling moment = 1.12X calculated transverse heeling moment.

(e) Any other equally effective methods may be adpoted to make the compensation required in paragraphs (c) and (d) above.

SECTION II—ASSUMED VOLUMETRIC HEFLING MOMENT OF A FILLED COMPARTMENT

#### (A) GENERAL

(a) The pattern of grain surface movement relates to a transverse section across the portion of the compartment being considered and the resultant heeling moment should be multiplied by the length to obtain the total moment for that portion

- (b) The assumed transverse heeling moment due to grain shifting is a consequence of hual changes of shape and position of voids after grain has moved from the high side to the low side.
- (c) The resulting grain surface after shifting shall be assumed to by at 15 degrees to horizontal.
- (d) In calculating the maximum void area that can be formed against a longitudinal structual member, the effects of any horizontal surfaces, e.g. danges or face bars, shall be ignored.
- (e) The total areas of the initial and final voice, shall be equal.
- (f) A discontinuous longitudinal division shall be considered effective over its full length.

#### (B) ASSUMPTIONS

in the following paragraphs it is assumed that the total heeling moment for a compartment is obtained by adding the results of separate considerations of the following portions:

- (a) Before and shaft hatchways .
  - (i) If a compartment has two or more main hatchways through which loading may take place the depth of the underdeck void for the portion(s) between such hatchways shall be determined using the fore and aft distance to the midpoint between the hatchways.
  - (ii) After the assumed shift of grain the final void pattern shall be as shown in Figure 2 below:

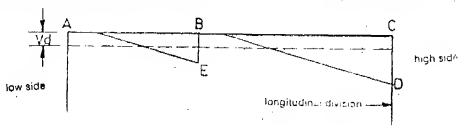


Figure 2

(b) In and abreast hatchways :

After the assumed shift of grain the final

void pattern shall be as shown in the f ollowing Figure 3 or Figure 4.

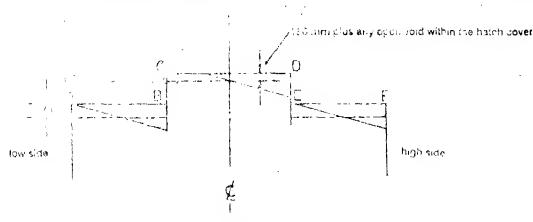


Figure 3

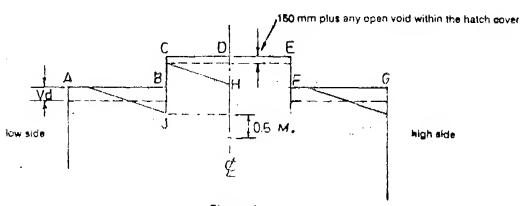


Figure 4

#### (C) COMPARTMENTS LOADED IN COMBINA-TION

The following paragraphs described the patterns is void behaviour which shall be assumed when compartments are loaded in combination:

- (a) Without effetive centreline divisions:
  - (i) Under the upper deck—as for the single deck arrangement described in Section II(B) of this Schedule.
  - (ii) Under the second deck -- the area of void available for transfer from the low side, i.e. original void area less area against the hatchside girder, shall be assumed to transfer as follows:

One half to the upper deck hatchway and one quarter each to the high site under the upper and the second deck.

- (iii) Under the third and lower deck the void areas available for transfer from the low side of each of these decks shall be assumed to tansfer in equal quantities to all the voids under the decks on the high side and the void in the upped deck hatchway.
- (b) With effective centreline divisions which extend into the upper deck hatchway.
  - (i) At ail deck levels abreast the division the void areas available for transfer from the low side shall be assumed to transfer to the void under the low side half of the upper deck hatchway.
  - (ii) At the deck level immediately below the bottom of the division the void area

available for transfer from the low side shall be assured to transfer as follows:

- (iii) At deck levels lower than those described in sub-paragraphs (i) and (ii) of this paragraph the void mea available for transfer from the low side of each of those decks shall be assumed to transfer in equal quantities to the void in each of the two halves of the upper deck hatchway on each side of the devision and the voids under the decks on the High side.
- (c) With effective centreline divisions which do not extend into the upper deck hatchway; Since no herizontal transfer of voices may be assumed to take place at the time deck level as the division the void area available for transfer above the division to voids on the high sides in accordance with the principles of paragraphs (a) and (b) above.

SECTION III --ASSUMED VOLUMETRIC HEEL-ING MOMENT OF FEEDERS AND TRUNKS

(A) SUITABLY PLACED WING FFEDERS (See Figure 5).

It may be assumed that under the influence of ship motion underdeck voids will be substantially filled by the flow of grain from a pair of longitudinal feeders provided that:

- (a) the feeders extend for the full length of the deck and that the perforations therein are adequately spaced:
- (b) the volume of each feeder is equal to the volume of the underdeck void outboard of the hatchside girder and its continuation

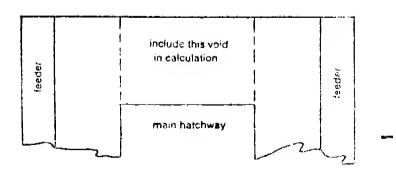


Figure 5

#### (B) TRUNKS SITUATED OVER MAIN HATCH-WAYS

After the assumed shift of grain the final voil pattern thall be as shown in Figure 6.

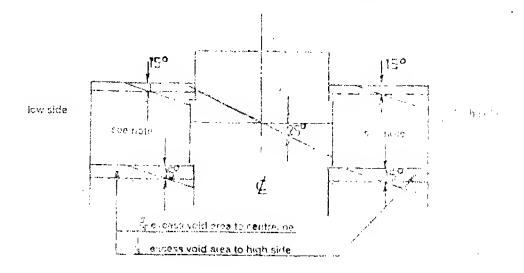


Figure 6

SECTION IV-ASSUMED VOLUMETRIC HEELING MOMENT OF PARTLY FILED COMPARTMENT.

#### (A) GENERAL

When the free surface of the bulk grain has not been secured in accordance with Rule 7 of these Rules. It shall be assumed that the grain surface after shifting shall be at 25 degrees to the horizontal.

#### (b) DISCONTINUOUS LONGITUDINAL DIVI-SIONS

In a compartment in which the longitudinal divisions are not continuous between the transverse boundaries, the length over which any such divisions are effective as devices to prevent full width shifts of grain surface shall be taken to be the actual length of the portion of the division under consideration less two-sevenths of the greater of the transverse distances between the the division and its adjacent division or ship's side.

This correction does not apply in the lower compartments of any combination loading in which the upper compartment is either a 'filled compartment' or a partially filled compartment'.

#### SECOND SCHEDULE

[See rules 6(2), 7(2). (8)]

SECTION I—STRENGTH OF GRAIN FITTINGS

#### (A) GENERAL

#### (a) Timber

All timber used for grain fittings shall be of good sound quality and of a type and grade which has been proved to be satisfactory for this purpose. The netural finished dimensions of the timber shall be in accordance with the dimensions hereinaler specified in this Schedule. Ply-

wood of an with waterproof of glue and fitted so that the direction of the grain in the face lies is perpendicular to the supportings uprights or binder may be used provided that its strength and equivalent to that of solid timber of the appropriate scantlings.

(b) Working Stresses

When calculating the dimension: of divisions loaded on one side, using the Tables in paragraphs (a) and (b) of Sub-seftion (c) of the Section, the following working stresses should be adopted.

For divisions of steel

.....2000 kg per square cm.

For divisions of wood

#### (c) Other Materials

Materia's other than wood or steel may be approved for such divisions provided that proper regard has been paid to their mechanical properties.

#### (d) Uprights

- (i) Unless means are provided to prevent the ends of uprights being dislodged from their pockets, the depth of housing at each end of each upright shall be not less 75 mm. If an upright is not secured at the top, the uppermost shore to say shall be fitted as near thereto as is practicable.
- (ii) The arrangements provided for inserting shifting boards by removing a part of the cross-section of an upright shall be such that the local level of stresses is not unduly high.

Cii) The maximum bending moment imposed mean an upright supporting a division leaded on one side shall normally be calculated assuming that the end of the uprights are freely supported. However, if the Chief Surveyor is satisfied that any degree of fixity assumed will be achieved in practice, account may be taken of any reduction in the maximum bending moment arising from any degree of fixity provided at the ends of the upright.

#### (e) Composite Section

Where uprights, binders or any other strength members are formed by two separate sections, one fitted on each side of a division and inter-connected by through bolts and adequate spacing, the effective section modulus shall be taken as the sum of the two moduli of the separate sections.

#### (f) Partial Division

Where divisions do not extend to the full depth of the hold such divisions and their uprights shall be supported or stayed so as to be at efficient as those which do extend to the full depth of the hold.

#### (B) DIVISIONS I CADED ON BOTH SIDES

- (a) Shifting Boards
  - (i) Shifting Boards shall have a thickness of not less than 50 mm and shall be fitted grain-tight and where necessary supported by uprights.
  - (ii) The maximum unsupported span for shifting boards of various thicknesses shall be as follows:

Thickness	Maximum Unsupported Span
50 mm	2.5 metres
60 mm	3.0 metres
70 mm	3.5 metres
80 mm	4.0 metres

- If the thickness greater than these are provided the maximum unsupported span will vary directly with the increase in thickness.
- (iii) The ends of all shifting boards shall be securely housed with 75 mm minimum bearing length.
- (b) Other Materials

Divisions formed by using materials, other than wood shall have a strength equivalent to the shifting boards required in paragraph (a) of this sub-section.

#### (c) Uprights

(i) Steel uprights used to suppor divisions loaded on both sides shall have a section modules given by

 $W = a \times W1$ 

Where .

W=section modules in cm<sup>3</sup>

- a = horizontal span between unright in metres. The state modules per metre span W<sup>1</sup> shall be not less than that given by the formula: W1=148 (h-12) cm<sup>2</sup> per metre. Where: he is vertical unsupported span in metres and shall be taken as the maximum value of the distance between any two adjacent stays or between the stay or either end of the upright. Where this distance is less than 2.4 metres the respective modulus shall be calculated as if the actual value was 2.4 metres.
- (ii) The moduli of wood uprights shall be determined by multiplying by 12.5 the corresponding moduli for steel uprights. If other materials are used their moduli shall be at least that required for steel increased in proportion to the ratio of the permissible stresses for steel to that of the material used. In such cases attention shall be paid also to the relative rigidity of each upright to ensure that the deflection is not excessive.
- (iii) The horizontal distance between unright shall be such that the unsupported spans of the shifting boards do not exceed the maximum span specified in sub-paragraph (ii) of paragraph (a) of the sub-section.

#### (d) Shores

- (i) Wood shores, when used, shall be in a single piece and shall be securely fixed at each end and heeled against the permanent structure of the ship except that they shall not bear directly against the side plating of the ship.
- (ii) Subject to the provision of sub-paragraphs (iii) and (iv) below, the minimum size of wood shores shall be as follows:

Length of Shore in metres	Rectingular Section	Diameter of Circular Section		
and the same transfer or the same transfer of the same transfer or the s	mm	mm		
Not exceeding 3 m	150×100	140		
Over 3 m but not exceeding 5 m	150 × 150	165		
Over 5 m but not exceeding 6 m	$150\times150$	180		
Over 6 m but not exceeding 7 m	200×150	190		
Over 7 m but not exceeding 8 m	$299 \times 150$	200		
Exceeding 8 m	$200 \times 150$	215		

Shores of 7 metres or more in length shall be securely bridged at approximately midlength.

- (iii) When the horizontal distance between the uprights differs significantly from 4 metres, the moments of inertia of the shores may be changed in direct proportion.
- (iv) Where the angle of the shore to the horizontal exceeds 10 degrees the next larger shore to that required by sub-paragraph, (ii) of this paragraph shall be fitted provided that in no case shall the angle between any shore and the horizontal exceed 45 degrees.

#### (e) Stays

Where stays are used to support divisions loaded on both sides, they be fitted horizon-

tally or as near thereto as practicable, well secured at each end and formed of steel wire rope. The sizes of the wire rope shall be determined assuming that the divisions and upright which the stay supports are uniformly loaded at 500 kg.m<sub>2</sub>. The working load so assumed in the stay shall not exceed one-third of its breaking load.

#### (C) DIVISIONS LOADED ON ONE SIDE ONLY

#### (a) Longitudinal Divisions

The load in kg. per metre length of the division shall be taken to be as follows:

TABLE I1

	B(m)										
h (m)	2	3	4	5	6	7	8	10			
1.5	850	900	1010	1225	1500	1770	2060	2645			
2.0	1390	1505	1710	1985	2295	2605	2930	3590			
2.5	1985	2160	2430	2740	3090	3435	800	4535			
3.0	2615	2845	3150	3500	3885	4270	4670	5480			
3.5	3400	3700	4080	4510	4985	5455	5950	6940			
4.0	4270	4635	5095	5620	6190	6765	7355	8555			
4.5	5210	5645	6200	6825	7505	8185	8895	10325			
5.0	6225	6735	7390	8125	8930	9730	10560	12240			
6.0	8470	9160	10035	11025	12100	13175	14285	16535			
7.0	11000	11895	13030	14310	15700	17090	18350	21440			
8.0	13825	14950	16375	17980	1970	21480	23290	26950			
9.0	16940	18320	20070	22045	24195	26345	28570	33070			
10.0	20345	22005	24115	26495	29090	31685	34370	39800			

h=height of grain in metres from the bottom of the division.

For other values of h or B the loads shall be determined by lin ar interpolation or extrapolation as necessary,

#### Notes :-

- 1. For the purpose of converting the above loads into British units (ton|ft) 1 kg per metre length shall be taken to be equivalent to 0.0003 ton per foot length.
- 2. Where the distance from a division to a feeder or hatchway is 1 metre or less the height-h-shall be

taken to the level of grain within that hatchway or feeder. In all cases the height shall be taken to the overhead deck in way of the division.

#### (b) Transverse Divisions

The load in kg per metre length of the division shall be taken to be as follows:

TABLE II 1

L(m)											
h (m)	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16
1.5	670	690	730	780	835	890	935	1000	1040	1050	1050
2.0	1040	1100	1170	1245	1325	1400	1470	1575	1640	1660	1660
2.5	1460	1565	1675	1780	1880	1980	2075	2210	2285	2305	2305
3.0	1925	2065	2205	2340	2470	2590	2695	2845	2925	2950	29.5
3.5	2525	2710	2885	3060	3220	3 <b>36</b> 5	3495	3756	3775	3805	380
4.0	3185	3415	3640	3850	4040	4220	4370	4590	4705	4740	4745
4.5	3915	4185	4450	4700	4925	5135	5315	5575	5715	5760	5760

B -transverse extent of the bulk grain in metres

h (m)	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16
5.0	4700	5020	5330	5620	5885	6130	6340	6645	6810	6860	6865
6.0	6440	6865	7270	7655	8010	8330	8615	9020	9240	9310	9315
7.0	8390	8930	9455	9945	10405	10775	11185	11710	11990	12085	12090
8.0	10555	11230	11885	12500	13075	13550	14055	14715	15070	15185	15195
9.0	12940	13760	14560	15315	16025	16620	17230	18040	18475	18620	18630
10.0	15535	16520	17480	18385	19245	20025	20700	21680	22205	22375	22390

h=height of grain in metres from the bottom of the divisions.

β=transverse extent of the bulk grain in metres

For other values of h or L the loads shall be determined by linear interpolation or extrapolation as necessary.

#### Notes:

- 1. For the purpose of converting the above loads into British units (ton/ft) 1 kg, per metre 1 ngth shall be taken to be equivalent to 0.0003 ton per foot length.
- 2. Where the distance from a division to a feeder or hatchway is 1 metre or less, the height h -shall be taken to the level of grain within that hatchway or feeder. In all cases the height shall be taken to the overhead deck in way of the division.

#### (c) Vertical Distribution of the loads

The total load per unit length of divisions shown in the Tables I and II above may, if considered necessary be assumed to have a trapezodial distribution with height. In such cases, the reaction loads at the

upper and lower ends of a vertical member or upright are not equal. The reaction loads at the upper end expressed as percentages of the total load supported by the vertical member or upright shall be taken to be those shown in Tables III and IV below:

TABLE III
LONGITUDINAL DIVISIONS LOADED ON ONE SIDE ONLY
Bearing Reaction at the Upper End of Upright as Percentage of Load
f (Table I)

		B(m)						1
h (m)	2	3	4	5	6	7	8	10
1.5	43.3	45.1	45.9	46.2	46,2	46.2	46.2	46.2
2.0	44.5	46.7	47.6	47.8	47.8	<b>4</b> 7 .8	47.8	47.8
2.5	45.4	47.6	48.6	48,8	48.8	48.8	48.8	48.8
3.0	46.0	48.3	49.2	49.4	49 . <b>4</b>	49.4	49.4	49.4
3.5	46.5	48.8	49.7	49.8	49.8	49.8	49.8	49.8
4.0	47.0	49.1	49 . <b>9</b>	50.1	50.1	50.1	<b>5</b> 0.1	50,1
4.5	47.4	49.4	50.1	50.1	<b>5</b> 0.1	50.1	50.1	50.1
5.0	47.7	49.4	<b>5</b> 0.1	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2
6.0	47.9	49.5	50.1	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2
7.0	47.9	49.5	<b>5</b> 0.1	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2
8.0	4.9	49.5	50.1	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2
9.0	47.9	49.5	50.1	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2
10.0	47.9	49.5	50.1	50.2	50.2	50.2	50.2	50.2

B-transverse extent of side bulk grain in metres.

For other values of hor B the reaction loads shall be determined by linear interpolation or extrapolation as necessary.

#### TARIE IV

#### TRANSVERSE DIVISIONS LOADED ON ONE SIDE ONLY

Bearing Reaction at the upper End of Upright as percentage of Load (Table II)

ի (m)	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16
1.5	37.3	38.7	39.7	40.6	41,4	42,1	42.6	43.6	44.3	44.8	45.0
2	39.6	40.6	41.4	42.1	42.7	43.1	43,6	44.3	44.7	45.0	45.2
2.5	41.0	41.8	42.5	43.0	43.5	43.8	44,2	44.7	45.0	45.2	45,2
3	42.1	42.8	43.3	43.8	44.2	44.5	44.7	45.0	45.2	45.3	45.3
3.5	42.9	43.5	43.9	44.3	44.6	44.8	45.0	45.2	45.3	45.3	45.3
4	43.5	44.0	44.4	44.7	44.9	45.0	45.2	45.4	45.4	45,5	45.5
5	43.9	44.3	44.6	44.8	45.0	45.2	45.3	45.5	45.5	45.5	45.5
6	44.2	44.5	44.8	45.0	45.2	45.2	45.4	45.6	45.6	45.6	45.6
7	44.3	44.6	44.9	45.1	45.3	45.4	45.5	45.6	45.6	45.6	45.6
8	44.3	44.6	44.9	45.1	45.3	45.4	<b>4</b> 5.5	45.6	45.6	45,6	45.6
9	44.3	44.6	44.9	45.1	45.3	45.4	45.5	45.6	45.6	45,6	45.6
10	44.3	44,6	44.9	45.1	45.3	45.4	45.5	45.6	45,6	45,6	45.6

L-Longitudinal extent of the bulk grain in metres.

For other values of h or L the reaction loads shall be determined by linear interpolation or extrapolation as necessary.

The strength of the end connections of such vertical a members or upright may be calculated on the basis of the maximum load likely to be imposed at either end. These loads are as follows:

Longitudinal Divisions

Maximum load a' the top......

50% of the appropriate total load from Table 1

Maximum load at the bottom.....

55% of the appropriate total load from Table I

Transverse Divisions

Maximum load at the top.....

45% of the appropriate total load from Table II

Maximum load of the bottom....

60% of the appropriate total load from Table II

The thickness of herizontal wooden boards may also be determined having regard to the vertical distribution of the loading represented by Tables III and IV above and in such cases

$$t = \frac{10a\sqrt{p \times k}}{\sqrt{h \times 213.3}}$$

where,

t=Thickness of board in mm;

a = horizontal span of the board i.e. distance between uprights in metres;

3182GI|91--5

h = head of grain to the bottom of the division in metres;

p=total load per unit length derived from Table
I or II in kilogrammes;

k=factor dependent upon vertical distribution of the loading.

when the vertical distribution of the loading is assumed to be uniform, i.e. rectangular, k shall be taken as equal to 1.0 For a trapezodial distribution

k = 10 + 0.06 (50-R)

where,

R is the upper end bearing reaction taken from Table III or IV

(d) Stays or Shores

The sizes of stays and shores shall be so determined that the loads derived from Tables I and II in the preceding paragraphs (a) and (b) shall not exceed onethird of the breaking loads.

#### (D) SAUCERS

When a saucer is used to reduce the healing moments in a "filled compartment", its depth, measured from the bottom of the saucer to the deck line, shall be as follows

For ships with a moulded breadth of up to 9.1 metros, not less than 1.2 metres.

For ships with a moulded breadth of 18.3 metres or more, not less than 1.8 metres.

For ships with a moulded breadth between 9.1 metres and 18.3 metres, the minimum depth

of the saucer shall be calculated by interpolation

The top (mouth) of the saucer shall be formed by the under-deck structure in the way of the hatchways, i.e. hatchside girders or coamings and hatchend beams. The saucer and hatchway above shall be completely filled with bagged grain or other suitable cargo laid down on a separation cloth or its equivalent and stowed tightly against adjacent structures and the portable hatchway beams if the latter are in place.

#### (E) BUNDLING OF BULK

As an alternative to filling the saucer with bagged grain or other suitable cargo a bundle of bulk grain may be used provided that:

- (a) The saucer is lined with a material acceptable to the Chief Surveyor with the Govt. of India having a tensile strength of not less than 274 kg per 5 cm. strip and which is provided with suitable means for securing at the top.
- (b) As an alternative to paragraph (a) above a material acceptable to the Chief Surveyor with the Govt. of India having a tensile strength of not less han 137 kg per 5 cm. strip may be used if the saucer is constructed as follows:
  - Athwartship lashings acceptable to the Chief Surveyor with the Govt, of India shall be placed inside the saucer formed in the bulk grain at intervals of not more than 2.4 metres. These lashings shall be of sufficient length to permit being drawn up tight and secured at the top of the saucer.
  - Dunnage not less than 25 mm in thickness or other suitable material of equal strength and between 150 to 300 mm in width shall be placed fore and aft over these lashings to prevent the cutting or chafting of the material which shall be placed thereon to line the saucer
- (c) The saucer shall be filled with bulk grain and secured at the top except that when using material approved under paragraph (b) above further dunnage shall be laid on top after lapping the material before the saucer is secured by setting up the lashings.
- (d) If more than one sheet of material is used to line the saucer they shall be joined at the bottom either by sewing or a double lap.
- (e) The top of the saucer shall be coincidental with the bottom of the beams when these are in place and suitable general cargo or bulk grain may be placed between the beams on top of the saucer.

# (F) SECURING HATCH COVERS OF FILLED COMPARTMENTS

If there is no bulk grain or other cargo above a "filled compartment" the hatch covers shall be secur-

ed in an approved manner having regard to the weight and permanent arrangements provided for securing such covers.

The documents of authorization issued under Rule 10 of these Rules shall include reference to the manner of securing considered necessary by the Chief Surveyor with the Govt. of India.

## SECTION II—SECURING OF PARTLY FILLED COMPARTMENTS

#### (A) STRAPPING OR LASHING

- (a) When, in order to climinate heeling moments in "pardy filled compartments", strapping or lashing is utilized, the securing shall be accomplished as follows:
  - (i) The grain shall be trimmed and levelled to the extent—that it is very—slightly crowned and covered with burlap separation cloths, tarpaulines or the equivalent
  - (ii) The separation cloths and or tarpaulines shall overlap at least 1.8 metres.
  - (iii) Two solids floors of rough 25 mm by 150 mm to 300 mm lumber shall be laid with the top floor running longitudinally and nailed to an athwartships bottom floor. Alternatively, one solid floor of 50 mm bottom bearer not less than 150 mm wide, may be used. The bottom bearers shall extend the full breadth of the compartment and shall be spaced and more than 2.4 metres apart. Arrangements utilising other material and deemed by Chief Surveyor with the Govt. of India to be equivalent to the foregoing may be accepted.
- (iv) Steel wire rope (19 mm diameter or equidoubled steel valent), strapping (50 mm×1.3 mm and having a breaking load of at least 5006 kg.) or chain of equivalent strength, each of which shall be set tight by means of a 32 mm turnbuckle, may be used for lashing A which tightener, used in conjunction with a locking arm, may be substituted for the 32 mm turnbuckle when steel strapping is used, provided suitable wrenches are available for setting up as necessary. When steel strapping is used, not less than three crimp seals shall be used for securing the ends. When wire is used. not less than four clips shall be used for forming eyes in the lashings,
- (vi) The lashings shall be spacel not more tashing shall be positively attached to the framing at a point approximately 450 mm below the articipated final grain surface by means of either a 25 mm shackle or beam clamp of equivalent strength.
- (vi) The lashings shall be spaced not more than 2.4 metres apart and each shall be supported by a bearer nailed over the top

of the fore and aft floor. This beater shall consist of not less than 25 mm by 150 mm lumber or its equivalent and shall extend the full breadth of the compartment

(vii) During the voyage the strapping shall be regularly inspected and set up where necessary.

#### (B) OVERSTOWING ARRANGEMENTS

Where bagged gram or other suitable cargo is utilized for the purpose of securing "partly filled compartments", the free grain surface shall be covered with a separation cloth or equivalent or by a suitable platform. Such platforms shall consist of bearers spaced not more than 1.2 mores apart and 25 mm boards laid thereon spaced not more than 100 mm apart. Platform may be constructed of other materials provided they are deemed by Chief Surveyor with Govt, of India to be equivalent.

(C) Bagged grain shall be carried in sound bags which shall be well filled and securely closed.

#### THIRD SCHEDULE

[See rule 10(2)]

Form of grain loading stability booklet

- 1. For the purpose of sub-rule 2 of Rule 10 of these rules, the method of stability calculation and the form of grain loading stability booklet should as far as practicable, be in accordance with the following paragraphs.
- 2. The grain loading stability booklet should include the following particulars:
  - (a) the ship's name official number, port of registry, gross and nett tonnage, principal dimensions, displacement, deadweight and draught to the summer loadine, suitably stated in the beginning of the grain loading stability booklet,
  - (b) a profile view and if practicable, plan views of the ship drawn to scale showing with their names outlines of all main compartments, tanks store rooms and accommodation spaces,
  - (c) the capacity and the position of the vertical and longitudinal centres of gravity of compartments available for the carriage of cargo, fuel, stores, fred water, fresh water and water ballast,
  - (d) a grain loading plan showing the dimensions of the cargo compartments, depth of hatch side and hatchend girders, distances from girders to sides and ends of the compartment, the sections through the compartments, particulars of hatch covers, and arrangements and scantings of feeders, divisions and any temporary fittings,
  - (e) the estimated total weight of (i) passengers and their effects and (ii) crew and their effects and the centres of gravity (Longitu-

- dinal and vertical) of each such total weight. In determining such centres of gravity, passengers and crew shall be assumed to be distributed about the ship in the spaces they will normally occupy including the highest decks to which either or both have access.
- (f) the effective on stability of free surfaces in tanks in the thip in which liquids may be carried including an example on how to correct the metacentric height for the free surface effect.
- 3. The following diagrams for approved tabular statements in lieu thereof should be provided in the grain loading stability booklet,
  - (a) a diagram of the deadweight displacement scale illustrating load line mark and the loadlines with particulars of the corresponding freeboards, displacement metric tons per centimetre immersion, and deadweight corresponding to a range of mean draught extending between the waterline correct the metacentric height or the waterline of the ship in the light condition,
  - (b) a diagram or tabular statement showing the hydrostatic particulars of the ship including,
    - (i) the heights of transverse and longitudinal metacentres above base line,
    - (ii) the position of centre of buoyancy, both vertical and longitudinal,
  - (iii) the position of the longitudinal centre of floatation,
  - (iv) the values of the moment to charge trim by one centimetre,
  - (v) the values of cross sectional areas (Bonjean's curves) and the waterplane areas for a range of mean draughts extending at last between the waterline representing the deepest load line and the waterline of the ship in light condition.

Whether tabular statement is used, the intervals between such draughts shall be sufficiently close to permit accurate interpolation. In the case of ships having raked keels, the same datum for the height of centres of buoyancy and metacentres shall be used as for the centres of gravity referred to in paragraph?

(c) (i) A diagram of cross curves of stability showing clearly the point of reference from which the righting levers are measured and the trim which has been assumed. In the case of ships having raked keels where datum other than top of the keel has been used, full information is to be provided as to its position, A sufficient number of cross curves for an adequate range of angles of inclination and each such curve extending over the displacement range from the light.

condition of the ship to the deepest load, line, should be provided, so that statical stability curve of righting levers over all positive ranges could be obtained with sufficient accuracy by interpolation. Cross curves for angles of inclination of 12 degrees and 40 degrees shall be available.

In deriving the cross curves of stability, account may be taken of the contribution of stability and buoyancy if any enclosed superstructure, trunk deckhouse or hatchways if the Chief Surveyor is satisfied in each case, having regard to their location, integrity and means of closure. Where the buoyancy of the superstructure, deck house or hatchways is taken into account in the calculation of the cross curves of stability, suitable endorsement shall always be made on the cross curves clearly indicating the extend of such inclusions. Notice shall also be conspicuously displaced near weathertight doors or any other special openings to the effect that that these openings must be closed weathertight at sea on account of stability.

- (ii) An illustrative example showing how to obtain a curve of righting levers (GZ) from the cross curves.
- (iii) A curve or tabular statement indicating the "flooding angle" for a range of displacements corresponding to the waterline representing the deepest load line and the waterline of the ship in the light condition.
- (d) Curves or tabular statement giving the position of vertical centre of gravity, volume and tarnsverse shifting moment of grain cargo in respect of every cargo compartment filled or partly filled or combination thereof including the effect of temporarly fittings.
- (e) Curves or tabular statement of maximum permissible heeling moments for a range of displacement and vertical centres of gravity adequate for all probabily grain loading conditions.
- 4. Typical loaded service departure and arrival conditions and where necessary intermediate worst service conditions for a range of stowage factors of

grain shall be included in the grain loading stability booklet. A minimum of three stowage factor is 1.25, 1.53, and 1.81 cubic metres per tonne shall be used. Each of the loading condition shall be represented in the grain loading stability booklet by the following diagrams and statements.

- (a) A profile diagram of the ship drawn to a suitable small scale showing the dispositions of the main components of the deadweight.
- (b) Suitable tabular statements including the light weight, the disposition and moments of components of the deadweight the final displacement, the corresponding position of the centre of gravity draught, the metacentre, the free surface effects and metacentric height suitably corrected for free surface effect.
- (c) A tabular statement of shifting moments of grain for each compartment, the total shifting moment and the maximum permissible heeling moment.
- (d) Particulars of temporary fittings and securing of free grain surfaces.
- A diagram of statistical stability surve of righting levers (GZ) duly corrected for the free surface effect.
- 5. Every grain loading stability booklet shall inculde:
  - (a) A worked example for the guidance of the master and adequate instructions as to the use of the various curves tables and other data provided in the booklet.
  - (b) Loading instructions in the form of notes summarising the requirements of these rules and the manner of securing bulk grain surfaces and hatch covers.
  - (c) Particulars of dispensations granted by the Chief Surveyor under sub-rule (3) of rule 4 of these rules.
  - (d) Particulars of any equivalent accepted by the Chief surveyor under Section 454 of the Merchant Shipping Act, 1958 relating to carriage of grain in bulk.

[F. No. SR|11013|2|88-MA]. K. PADMANABHACHAR, Under Secy.